

MANUEL DU PROPIÉTAIRE | OWNER'S MANUAL | MANUAL DEL PROPIETARIO

X-RIDE 1.25 / 2.9

DEFYGRAVITY®


SHERCO

SHERCO ...

vous remercie de la confiance que vous avez accordée à notre marque et vous félicite pour l'acquisition de votre nouvelle SHERCO X-RIDE

Nous avons créé ce manuel dans le but de vous offrir des informations élémentaires pour un bon usage et entretien de votre X-RIDE.

Y figurent les opérations que vous pourrez mener facilement en tant qu'utilisateur, la plupart d'entre elles à l'aide du kit d'outils de base fourni avec la moto. Pour les interventions plus élaborées telles que les réparations ou réglages internes du moteur, il est recommandé de s'adresser à un Service officiel SHERCO.

Nous vous conseillons de prendre soin de votre moto pour lui assurer une longue « vie ». Par ailleurs, nous vous prions de vous montrer respectueux envers l'environnement et autrui.

La SHERCO est une moto conçue pour vous offrir équilibre et habileté de conduite tout en profitant de l'environnement qui vous entoure.

Toutes les informations contenues dans ce manuel répondent aux questions les plus fréquentes des utilisateurs de la SHERCO qui ont accordé leur confiance aux produits de cette marque au fil des ans. SHERCO se réserve le droit d'y apporter des modifications sans préavis, étant donné le caractère informatif de ce manuel.

N° de châssis	
N° de moteur	
N° de clé	

Signature et tampon du concessionnaire	



INFORMATIONS ET AVERTISSEMENTS

Utilisation de la X-RIDE.

Ce modèle est pensé, conçu et fabriqué pour être utilisé sur tout type de terrain.

Veuillez lire ATTENTIVEMENT les CONSIGNES POUR LA PREMIÈRE MISE EN MARCHE avant de mettre la moto en marche pour la première fois.

Les instructions de ce manuel sont accompagnées d'avertissements.

Prêtez attention aux mises en garde décrites pour ne pas subir de dommages personnels ou à la motocyclette.



ATTENTION

Avertissement mettant en garde contre d'éventuels dommages à l'utilisateur de la moto.

AVERTISSEMENT

Avertissement mettant en garde contre d'éventuels dommages à la moto.

CONSEIL

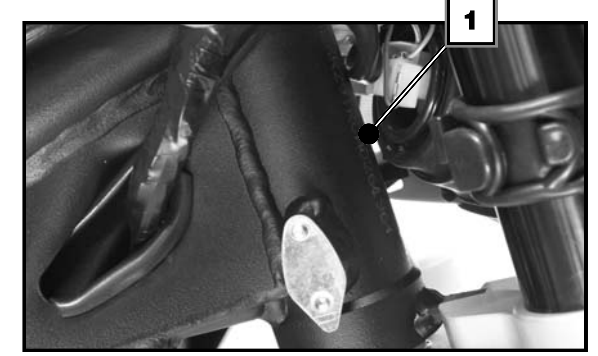
Informations utiles destinées à faciliter les opérations décrites.

IDENTIFICATION DU CHÂSSIS ET DU MOTEUR

Numéro d'identification du châssis

Le numéro d'identification du châssis se trouve sur le côté droit de la colonne de direction.

Il est conseillé de noter le numéro de châssis dans l'encadré de la page 4.

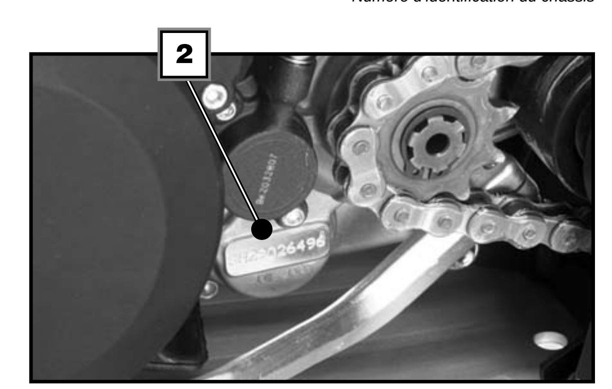


Numéro d'identification du châssis

Numéro d'identification du moteur

Le numéro d'identification du moteur se trouve sur le côté gauche du carter, à côté du levier de changement de vitesse.

Il est conseillé de noter le numéro de moteur dans l'encadré de la page 4.



Numéro d'identification du moteur



TABLEAU D'ENTRETIEN

			distance en KMS						
OPÉRATION À RÉALISER		tous	1.000	6.000	12.000	18.000	24.000	30.000	36.000
Ralenti	C		E		E		E		E
Jeu dans la commande d'accélération	S - C - A		E		E		E		E
Bougie - séparation des électrodes	N - C - O		E	E	E	E	E	E	E
Filtre air	N - C - O		E		O		O		O
Usure des plaquettes de frein	C		E	E	E	E	E	E	E
Niveau du liquide de frein	C		E	E	E	E	E	E	E
Liquide de frein	S - O	2 ans							
Frein avant, frein arrire	C		E	E	E	E	E	E	E
Embrayage	C		E	E	E	E	E	E	E
Embrayage (changement de disques)	O						O		
Huile moteur	S - O		O	O	O	O	O	O	O
Chaîne de transmission	C - L - O - A	1.000							
Usure des pneumatiques	C		E	E	E	E	E	E	E
Direction	S - O - A		E	E	E	E	E	E	E
Tension des rayons et voile de la jante	S - O - A		E	E	E	E	E	E	E
Serrage des écrous, boulons et raccords	C - O - A - C		E	E	E	E	E	E	E
Lubrification générale	S - C		E	E	E	E	E	E	E
Huile de la fourche avant	S - O		E		E		E		E
Lubrification du roulement de direction	S - O - L - A				E		E		E



TABLEAU D'ENTRETIEN

		distance en KMS							
OPÉRATION À RÉALISER		tous	1.000	6.000	12.000	18.000	24.000	30.000	36.000
Freins	S - O	2 ans					E		
Tube d'arrivée de l'essence	S - O - C	2 ans			E		E		

C = Contrôler

A = Réglage

O = Remplacer

E = Opération réaliser

S = Consulter un concessionnaire Sherco

N = Nettoyer

L = Lubrifier

OPÉRATIONS D’ENTRETIEN

Contrôler et faire l’appoint de liquide de frein avant

Le réservoir du liquide de frein avant est situé à côté de la manette. Il est doté d’un petit regard qui permet de contrôler le niveau du liquide.

AVERTISSEMENT

Pour une bonne inspection, placer la moto en position horizontale.

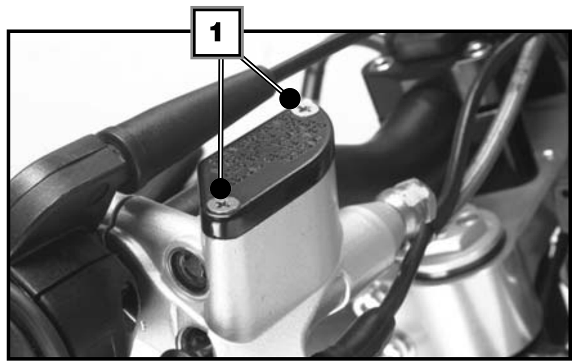
Pour faire l’appoint:

- Retirer les deux vis (1) du couvercle du réservoir.
- Retirer le joint intérieur.
- Remplir de liquide.

Type de liquide de frein : DOT 4.

AVERTISSEMENT

Le niveau du liquide de frein doit se trouver entre 3 et 4 mm du bord supérieur.



Couvercle du réservoir de liquide de frein avant



Réservoir du liquide de frein avant

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Purger le liquide de frein avant

Pour purger le système de freinage avant:

- Retirer le couvercle du réservoir (voir sect. précédente).

- Découvrir le purgeur (1).

- Appuyer sur la manette de frein avant (2) sans la relâcher.

- Desserrer légèrement le dispositif de purge (3).

- Dès que l'on sent la manette arriver en fin de course, SANS relâcher cette dernière, recommencer à serrer le dispositif de purge (3).

- Placer le bouchon protecteur noir (1).

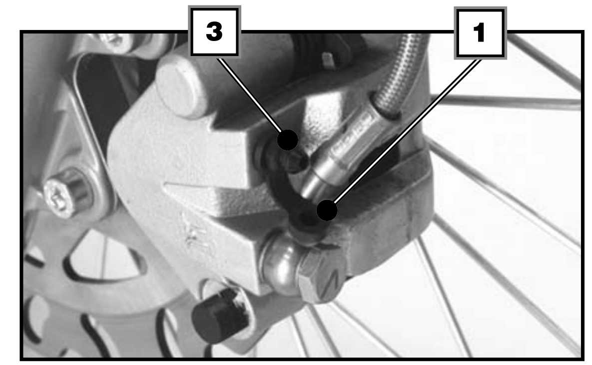
- Remettre en place le joint et le couvercle du réservoir.

CONSEIL

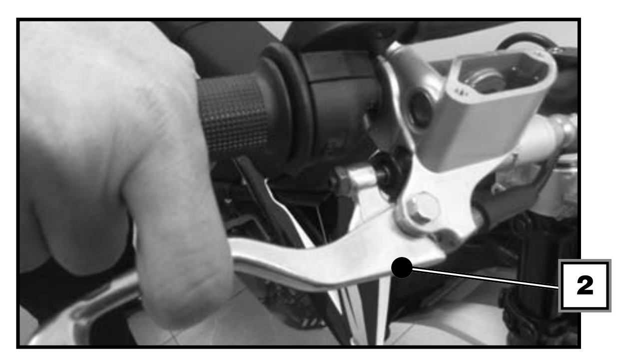
Placer un torchon sous le purgeur pour recueillir le liquide.

AVERTISSEMENT

Le liquide de frein étant hautement corrosif, il convient d'éliminer tout reste qui serait entré en contact avec des pièces de la moto.



Purgeur de frein avant



Manette de frein avant

OPÉRATIONS D’ENTRETIEN

Contrôler et faire l’appoint de liquide de frein arrière

Le réservoir du liquide de frein arrière est situé derrière le levier de démarrage mécanique.

AVERTISSEMENT

Pour une bonne inspection, placer la moto en position horizontale.

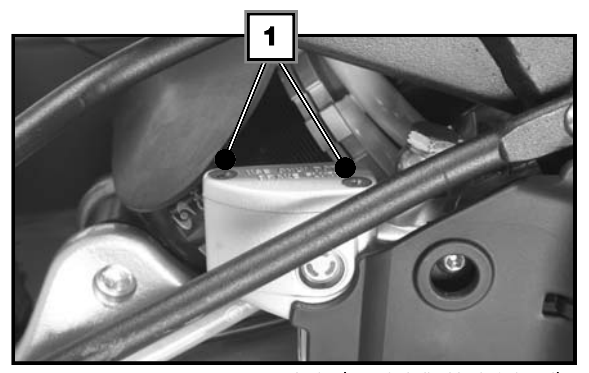
Pour faire l’appoint:

- Retirer les deux vis (1) du couvercle du réservoir.
- Retirer le joint intérieur et la bague de pression.
- Remplir de liquide.

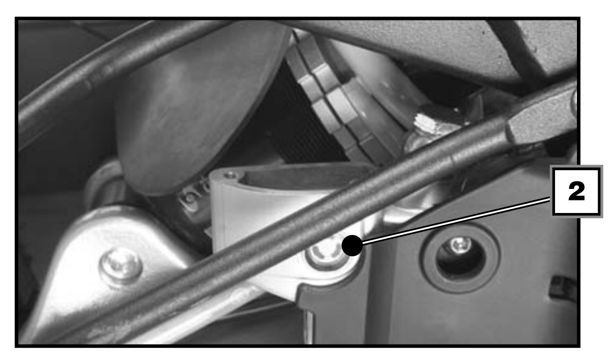
Type de liquide de frein: DOT 4.

AVERTISSEMENT

Le niveau du liquide de frein doit couvrir totalement le hublot d’inspection (2).



Couvercle du réservoir de liquide de frein arrière



Réservoir du liquide de frein arrière

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Purger le liquide de frein arrière

Pour purger le liquide de frein arrière:

Retirer le couvercle du réservoir (voir sect. précédente).

- Retirer le capuchon (1).

- Desserrer légèrement le dispositif de purge (3).

- Dès que l'on sent la manette arriver en fin de course, SANS relâcher cette dernière, recommencer à serrer le dispositif de purge (3).

- Répéter l'opération plusieurs fois jusqu'à l'élimination de l'air du circuit.

- Placer le bouchon protecteur noir (1).

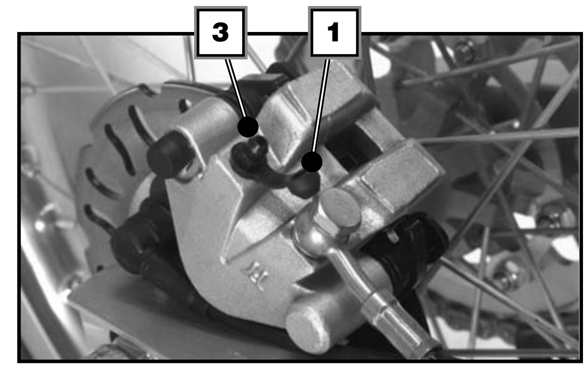
- Remettre en place le joint et le couvercle du réservoir.

CONSEIL

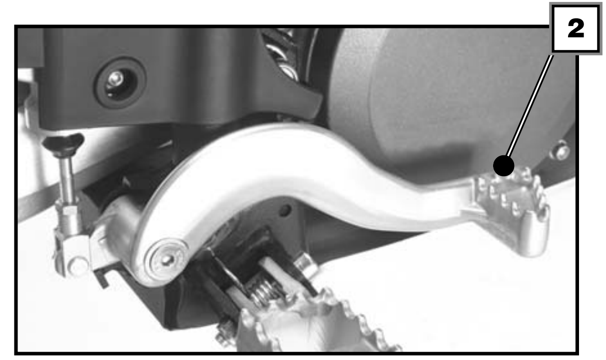
Placer un torchon sous le purgeur pour recueillir le liquide.

AVERTISSEMENT

Le liquide de frein étant hautement corrosif, il convient d'éliminer tout reste qui serait entré en contact avec des pièces de la moto.



Purgeur de frein arrière



Pédale de frein arrière

français



OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Régler la pression d'actionnement du frein avant

Le réglage de la tension de la manette de frein avant s'effectue à l'aide de la tige filetée (2).

- Desserrer l'écrou de fixation (1).
- Visser ou dévisser la tige (2).
- Fixer la position à l'aide de l'écrou (1).

N. B. : laisser un peu de jeu pour éviter que le dispositif ne se coince et ne se récupère pas bien.

Vis de réglage

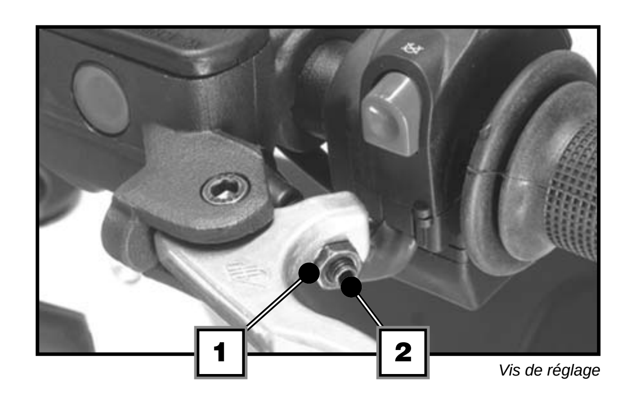
Régler la tension de la manette d'embrayage

On règle la tension de la manette d'embrayage à l'aide de la tige filetée.

- Desserrer l'écrou de fixation (1).
- Visser ou dévisser la tige (2).
- Fixer la position à l'aide de l'écrou (1).

Contrôler et faire l'appoint du liquide d'embrayage (voir procédure du frein avant).
Type de liquide de frein: DOT 4.

N. B. : laisser un peu de jeu pour éviter que le dispositif ne se coince et ne se récupère pas bien.



Vis de réglage

OPÉRATIONS D’ENTRETIEN

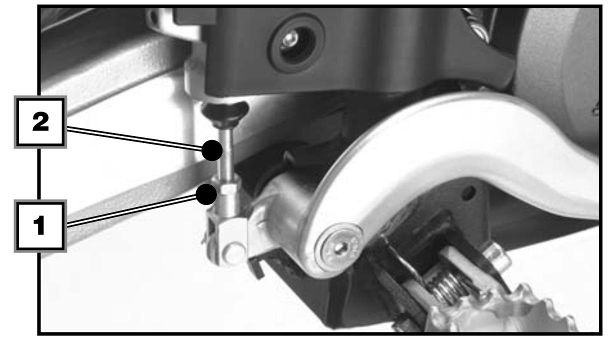
Régler la position de la pédale de frein arrière

La pédale de frein arrière (A) est située devant le repose-pied droit.

On règle la position de la pédale de frein arrière en ajustant la tige filetée.

- Dévisser l’écrou de fixation (1).
- Serrer ou desserrer la vis (2).
- Fixer la position en serrant l’écrou (1).

N. B. : laisser un peu de jeu pour éviter que le dispositif ne se coince et ne se récupère pas bien.



Pédale de frein arrière

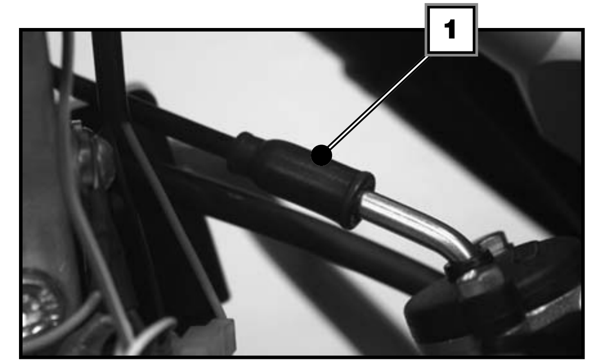
OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Régler le câble d'accélérateur

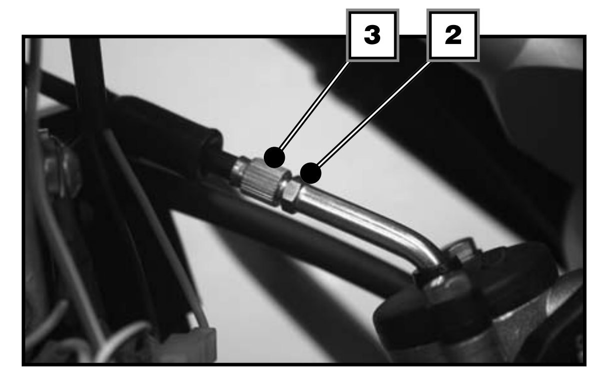
Bien que la tolérance du câble d'accélérateur soit réglée en usine, l'utilisateur peut l'ajuster.

Pour accéder à la tige de réglage du câble d'accélérateur, il convient de retirer préalablement la selle (sect. Selle).

- Retirer le capuchon (1).
- Desserrer l'écrou de fixation (2).
- Visser ou dévisser la tige filetée (3).
- Fixer la position à l'aide de l'écrou de fixation (2).



Capuchon du câble d'accélérateur



Câble d'accélérateur

AVERTISSEMENT

Après le réglage, démarrer le moteur et tourner le guidon des deux côtés pour vérifier qu'il n'y a pas d'accélérations dues à une tension du câble.



AVERTISSEMENT

Le câble d'accélérateur ne doit JAMAIS être sous tension.
La poignée d'accélérateur doit comprendre une section libre de 2 ou 3 mm.

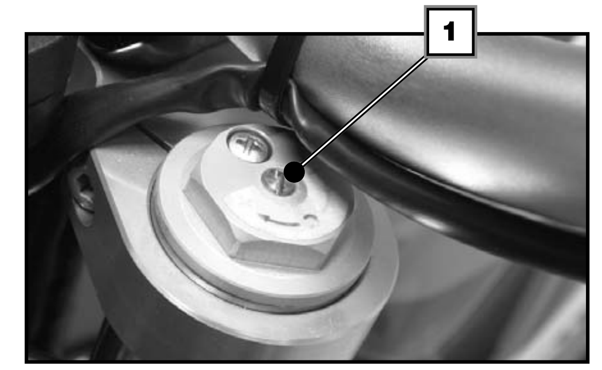
OPÉRATIONS D’ENTRETIEN

Niveaux de COMPRESSION (barre gauche)

Régler la compression de la fourche à l’aide de la vis (1).

- Tourner vers la droite pour obtenir une COMPRESSION **PLUS LENTE**.
- Tourner vers la gauche pour obtenir une COMPRESSION **PLUS RAPIDE**.

Réglage standard:
- Tourner la vis vers la gauche jusqu’à la butée.
- Tourner la vis vers la droite de 6 pas.



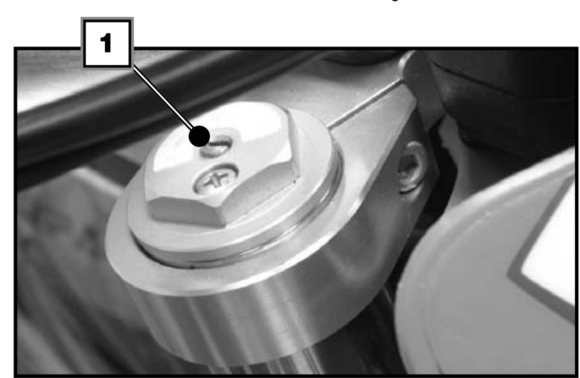
Barre gauche - COMPRESSION

Niveaux d’EXTENSION / RETOUR (barre droite)

Régler l’extension de la fourche à l’aide de la vis (1).

- Tourner vers la droite pour obtenir une EXTENSION **PLUS LENTE**.
- Tourner vers la gauche pour obtenir une EXTENSION **PLUS RAPIDE**.

Réglage standard:
- Tourner la vis vers la gauche jusqu’à la butée.
- Tourner la vis vers la droite de 6 pas.



Barre droite - EXTENSION / RETOUR

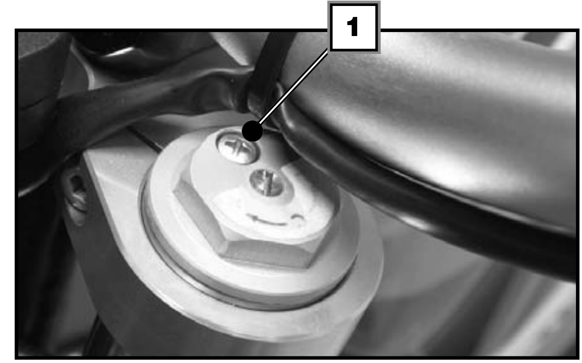


OPÉRATIONS D’ENTRETIEN

Purger les barres de la fourche

L’usage constant de la fourche engendre de la pression à l’intérieur des bouteilles de la fourche, ce qui rend nécessaire une purge régulière de cette dernière.

- Placer la moto sur une béquille centrale.
- Retirer les vis de purge (1) (une sur chaque barre).



Vis de purge

AVERTISSEMENT

Effectuer cette opération régulièrement. Voir le tableau d’entretien.
Ne pas oublier de placer le joint torique des vis.

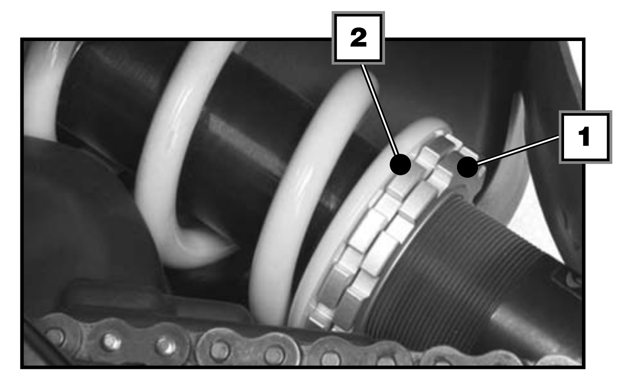

Vue supérieure de la fourche


CONSEIL

Pour assurer un bon fonctionnement, il est conseillé d’effectuer la purge dans les deux barres.

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Régler l'amortisseur



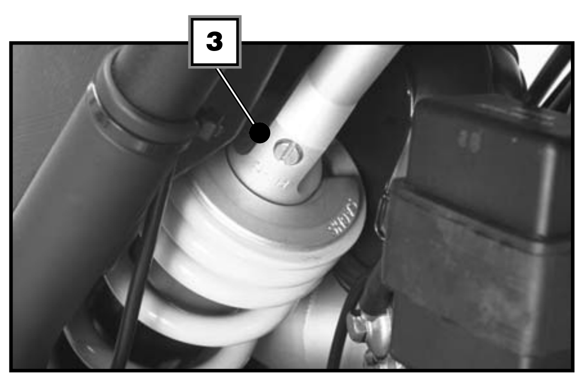
Compression du ressort

Compression du ressort:

L'ensemble composé des bagues dentées et filetées permet de varier et de fixer la position en vue de modifier la précharge du ressort.

- Desserrer la bague inférieure (1).
- Visser ou dévisser la bague supérieure (2).
- Fixer la position à l'aide de la bague inférieure (1).

Tourner vers la droite pour **AUGMENTER LA PRESSION.**
Tourner vers la gauche pour **DIMINUER LA PRESSION.**



Vitesse du système hydraulique

Compression du dispositif hydraulique:

En serrant ou desserrant la vis située sur la partie supérieure, on peut varier la vitesse du dispositif hydraulique, tant au niveau de la compression que de l'extension de l'amortisseur.

- Serrer ou desserrer la vis (3).

Tourner vers la droite pour **AUGMENTER** LA VITESSE DU SYSTÈME HYDRAULIQUE (H).
Tourner vers la gauche pour **DIMINUER** LA VITESSE DU SYSTÈME HYDRAULIQUE (S).

français

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

État des disques de frein

L'usure de l'épaisseur des disques se produit dans la zone de contact entre le disque et les plaquettes de frein.



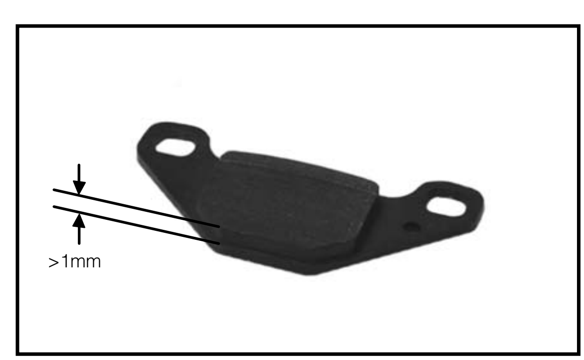
Disque de frein avant



Éviter de circuler avec des épaisseurs de disque inférieures à 2,7 mm.

État des plaquettes de frein

L'usure de l'épaisseur des plaquettes se produit dans la zone de contact entre le disque et les plaquettes de frein.



Plaquettes en bon état



Circuler avec des plaquettes de moins de 1 mm d'épaisseur peut occasionner la détérioration des disques.

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

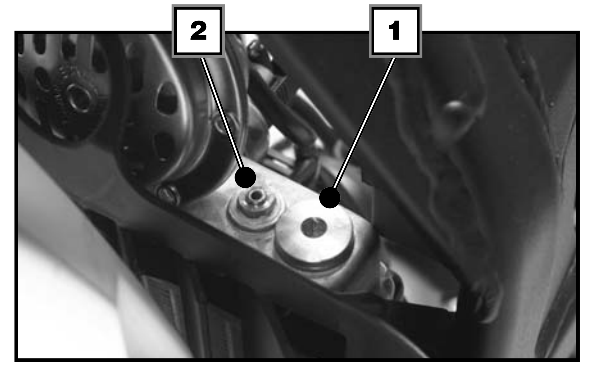
Circuit de refroidissement

On peut remplir le circuit de refroidissement directement à travers l'orifice d'entrée (1) situé sur le côté gauche du radiateur.

À côté du bouchon du radiateur, on trouve un clapet de sécurité (2) qu'il ne faut pas manipuler car il est réglé par le fabricant.

ATTENTION

TOUJOURS réaliser cette opération avec le moteur à froid.
TOUJOURS utiliser du liquide antigel.



Vue supérieure du radiateur

État des pneumatiques

Le bon comportement de la moto est en grande partie tributaire de l'état et de la pression correcte des pneumatiques.

Pression du pneumatique avant: MAXI 1,2 - MINI 0,6
Pression du pneumatique arrière: MAXI 1,4 - MINI 0,8

ATTENTION

Éviter de circuler si le profil minimum ne dépasse pas les 2 mm.


Tendeur de la chaîne



OPÉRATIONS D’ENTRETIEN

État des ressorts

Le levier de changement de vitesse et les repose-pieds sont escamotables afin d’éviter leur rupture en cas d’impact contre des obstacles.

Le levier de vitesse se compose d’une fixation à ressort qui permet un déplacement de 90 degrés, et donc la récupération instantanée de sa position d’origine.

Les fixations du levier de vitesse et des repose-pieds doivent être propres et graissées pour permettre de les plier si nécessaire et de les remettre en position initiale sous l’action du ressort.

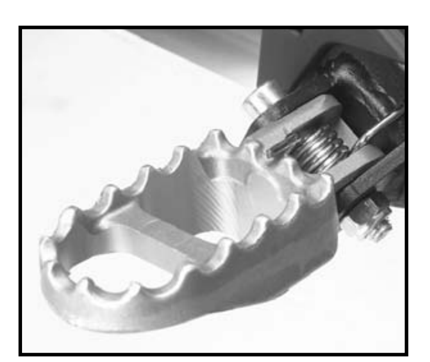
Le ressort de la béquille et celui du tendeur de la chaîne doivent être tout aussi propres pour en assurer le parfait fonctionnement.



Ressort de la béquille



Ressort de la pédale de vitesse



Ressort du repose-pied



Ressort du tendeur

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Démonter et remonter la roue avant

AVERTISSEMENT

Placer la moto en position horizontale et l'immobiliser par la partie arrière.

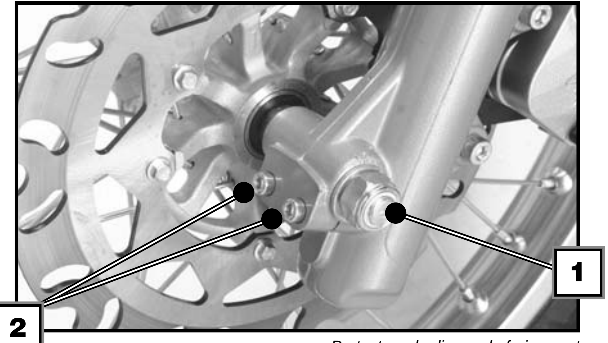
Pour extraire la roue avant:

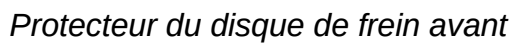
- Retirer l'écrou (1) de la fourche, côté gauche.

- Desserrer les 2 vis (2) de la fourche, côté gauche.

- Desserrer la vis (3) de la fourche, côté droit.

... suite à la page suivante




Protecteur du disque de frein avant



Vis de fixation de l'essieu, fourche côté droit



OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

- Retirer l'essieu (4) par le côté droit.

- Retirer la roue avant en tirant dessus doucement vers l'avant pour ne pas endommager le disque et les plaquettes.

Pour remettre en place la roue avant:

- Procéder de manière inverse au démontage.

ATTENTION

Nettoyer et graisser l'essieu avant le montage.

CONSEIL

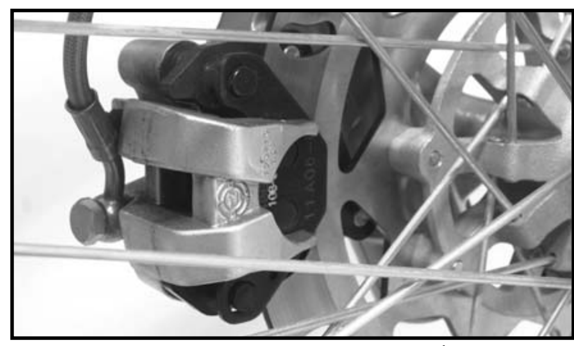
Ne pas appuyer sur la manette de frein pendant l'opération. Si l'on a actionné la manette, il faut alors appuyer sur les étriers pour les séparer de nouveau. Si besoin est, refaire l'appoint de liquide de frein et effectuer la purge du circuit correspondante.

AVERTISSEMENT

Lors de l'introduction de la roue, veiller à ne pas endommager le disque avec les plaquettes de frein.
Une fois l'ensemble monté, vérifier le fonctionnement correct du frein avant de l'utiliser.



Axe de la roue avant


Étrier de frein avant

OPÉRATIONS D’ENTRETIEN

Démonter et remonter la roue arrière

AVERTISSEMENT

Placer la moto en position horizontale et l’immobiliser par la partie avant.

Écrou de l’essieu, côté droit

Pour extraire la roue arrière:

- Retirer l’écrou (1) de l’essieu.
- Retirer l’axe (2).

CONSEIL

Frapper l’extrémité de l’axe à l’aide d’un maillet en Nylon pour en faciliter l’extraction.

... suite à la page suivante



Écrou de l’essieu, côté gauche

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

- Déplacer la roue vers l'avant.

- Retirer la chaîne (3) du plateau d'entraînement.

- Retirer la roue vers l'arrière en dégageant le disque de frein arrière de l'étrier.

Pour la mise en place de la roue arrière:

- Procéder de manière inverse au démontage.

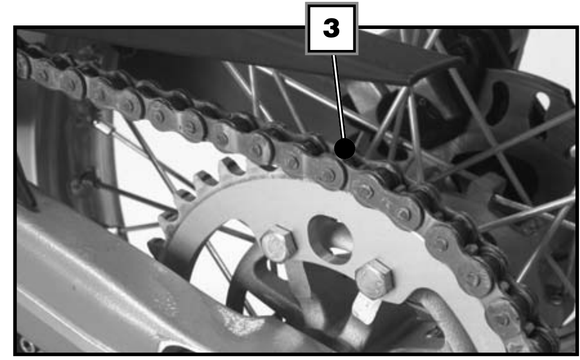
- Tendre la chaîne (sect. Régler la tension de la chaîne).

CONSEIL

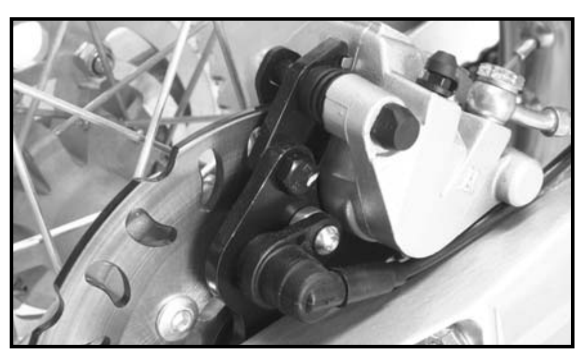
Ne pas appuyer sur la pedále de frein pendant l'opération. Si l'on a actionné la pedále, il faut alors appuyer sur les étriers pour les séparer de nouveau. Si besoin est, refaire l'appoint de liquide de frein et effectuer la purge du circuit correspondante.

AVERTISSEMENT

Lors de l'introduction de la roue, veiller à ne pas endommager le disque avec les plaquettes de frein.
Une fois l'ensemble monté, vérifier le fonctionnement correct du frein avant de l'utiliser.



Chaîne

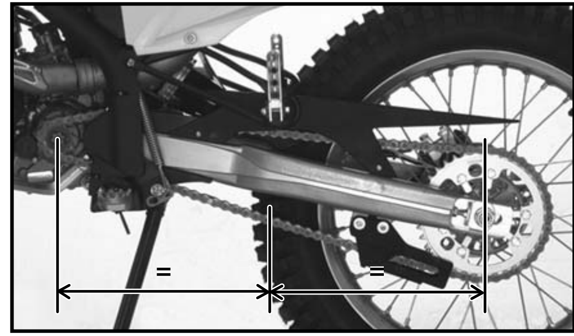

Disque de frein arrière

OPÉRATIONS D’ENTRETIEN

Régler la tension de la chaîne

La chaîne doit faire l’objet d’une attention spéciale, car de son entretien correct dépend la vie utile de l’ensemble pignon-couronne et de la chaîne elle-même.

La zone de vérification (A) de la tension de la chaîne se trouve à équidistance du pignon et de la couronne, comme illustré ci-contre.



Point de mesure de la tension de la chaîne

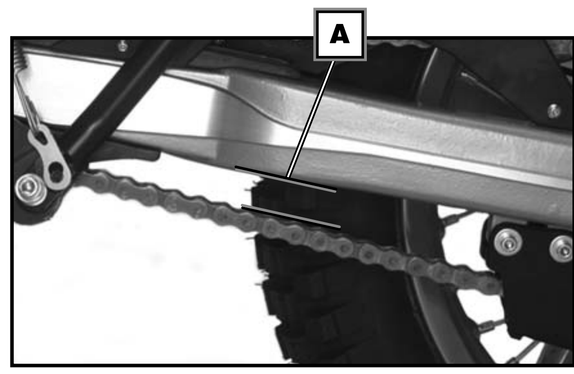


L’oscillation de la chaîne doit être de 10 à 15 mm (A).

Il convient d’effectuer ce réglage des deux côtés de la roue:

- Desserrer les écrous (1) de l’essieu de la roue.
- Desserrer les écrous (2) de la vis de tension.
- Serrer ou desserrer les vis de tension (3) :
  - Pour tendre la chaîne: desserrer la vis.
  - Pour détendre la chaîne: serrer la vis.
- Fixer la position à l’aide des écrous (2).
- Vérifier que la roue est bien alignée.
- Fixer les écrous (1) de l’essieu.

... suite à la page suivante



Excentrique côté droit

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

AVERTISSEMENT

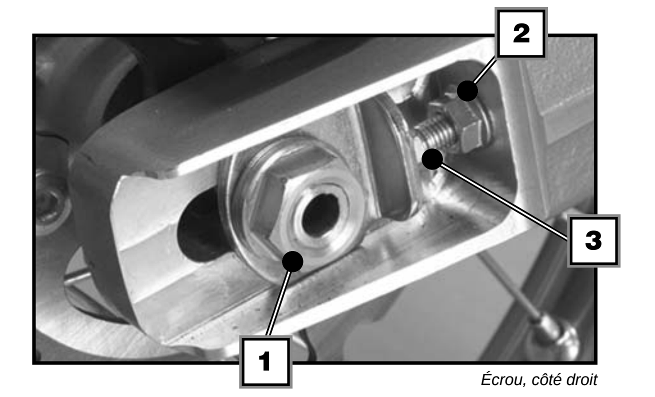
Placer la moto en position horizontale et l'immobiliser par la partie avant.

AVERTISSEMENT

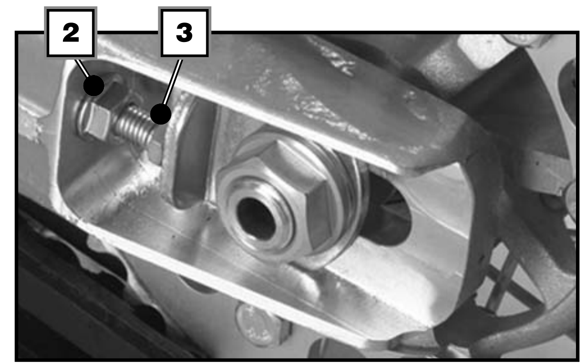
La position des deux vis doit être symétrique pour garantir un bon alignement entre le plateau d'entraînement et le pignon de la chaîne.

AVERTISSEMENT

Vérifier régulièrement la tension et l'état de la chaîne, ainsi que son graissage. Voir le tableau d'entretien.



Écrou, côté droit



Écrou côté gauche

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Régler le carburateur

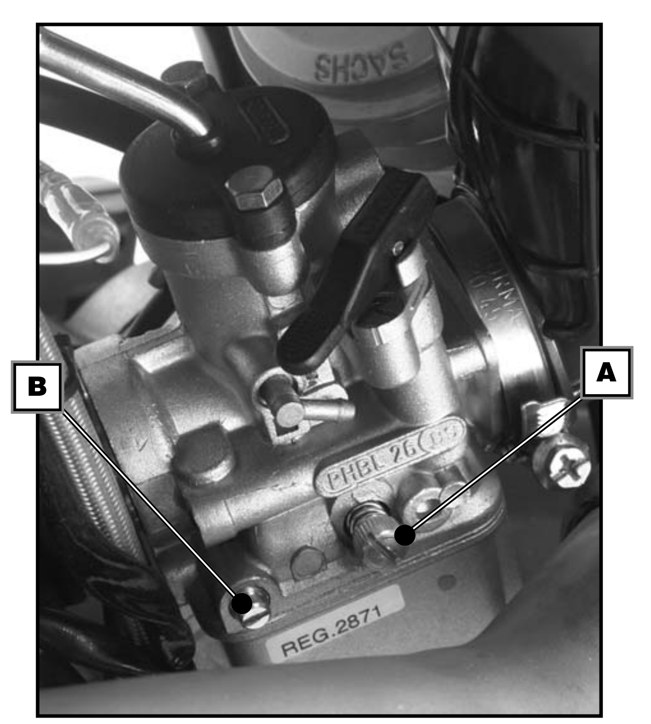
Le carburateur est réglé en usine, mais il peut exiger de petits ajustements en fonction de l'altitude et des conditions climatiques.
On peut régler le ralenti et la richesse du mélange air-essence.

(A) - RALENTI : carburation minimale du moteur.
(B) - RICHESSE : mélange d'air et d'essence.

L'état de la bougie est utile pour vérifier le degré de richesse du carburateur.

Bougie desséchée : mauvaise carburation.
Bougie propre : carburation correcte.
Bougie sale : carburation excessive.

RÉGLAGE D'ORIGINE DU CARBURATEUR	
Type de carburateur	PHBL26
Gicleur principal	126
Gicleur de ralenti	33
Aiguille du carburateur	D36
Position de l'aiguille	3
Vis de réglage de mélange ouverte	1,5



Carburateur

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

État de la bougie

Le bon état de la bougie permet le fonctionnement correct du moteur.

L'état de la bougie permet de savoir si le moteur assure une combustion correcte:

Bougie desséchée : mauvaise carburation.

Bougie propre : carburation correcte.

Bougie sale : carburation excessive.


Bougie

Type de bougie: DENSO W16EPR-U

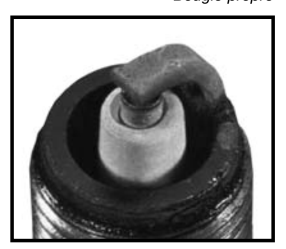
AVERTISSEMENT

Vérifier régulièrement l'état, ainsi que les dimensions de l'électrode et de l'arc.
Voir le tableau d'entretien.

Bougie desséchée



Bougie propre



Bougie sale



OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Contrôler et nettoyer le filtre à air

Pour accéder au filtre à air, il convient de retirer préalablement la selle (voir sect. Selle).

Démontage:

- Retirer les deux vis (1).
- Retirer le couvercle du filtre à air (2).
- Extraire le filtre à air (3).

CONSEIL

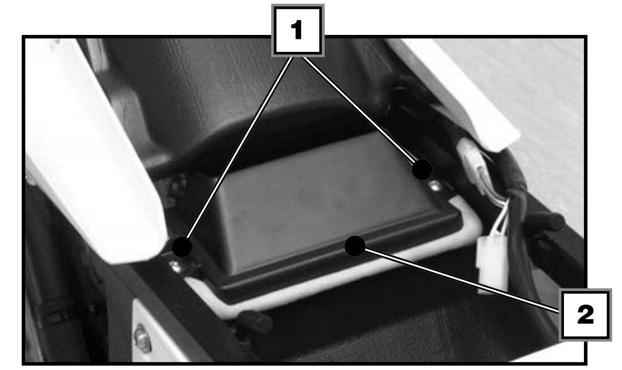
Toujours nettoyer et lubrifier à l'aide de produits spécifiques.

Montage:

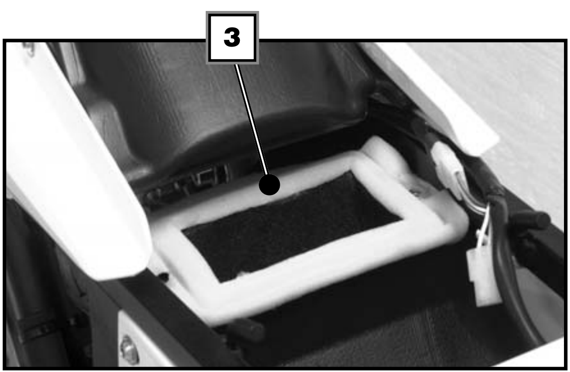
- Procéder de manière inverse au démontage.

AVERTISSEMENT

Si l'on circule sur des chaussées poussiéreuses, il convient de raccourcir le délai programmé pour le changement de filtre dans le tableau d'entretien.
Le filtre à air doit être légèrement lubrifié à l'aide d'huile spéciale.



Couvercle du boîtier de filtre à air



Filtre à air

français

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Contrôler et faire l'appoint de l'huile moteur

On contrôle le niveau d'huile grâce à l'orifice de remplissage qui se trouve à droite du carter.

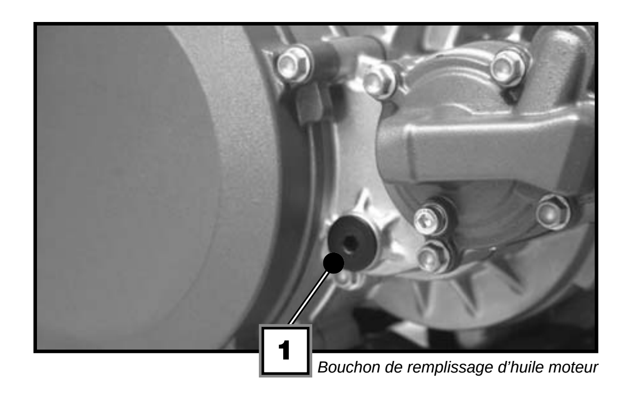
AVERTISSEMENT

Cette opération est à réaliser le moteur à l'arrêt, mais chaud.
Pour une bonne inspection, placer la moto en position horizontale.

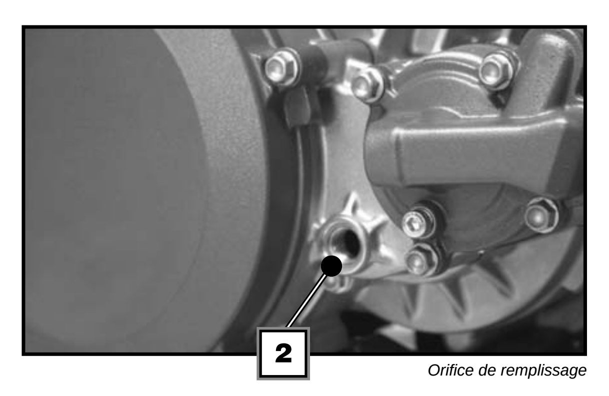
Pour vérifier le niveau:
- Retirer le bouchon fileté (1).
- Nettoyer la jauge (2).
- Visser le bouchon (1) jusqu'au bout.
- Retirer de nouveau le bouchon (1).
- Vérifier qu'un peu d'huile s'écoule légèrement de l'orifice (2).

Remplissage d'huile:
- Faire l'appoint d'huile, si nécessaire.
- Remettre le bouchon (1) d'huile.

Type d'huile: SAE 10-40



Bouchon de remplissage d'huile moteur



Orifice de remplissage

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Vidange de l'huile moteur

AVERTISSEMENT

Cette opération est à réaliser le moteur à l'arrêt, mais chaud.

ATTENTION

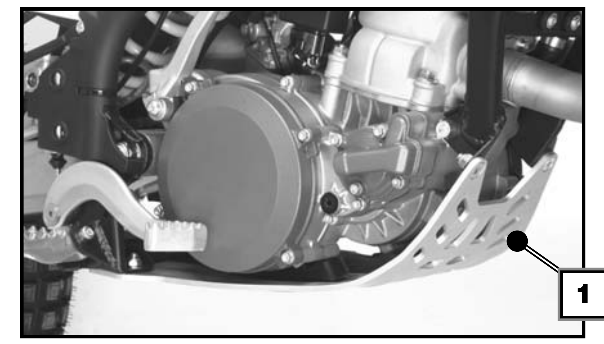
Il est conseillé de mener cette opération avec le moteur à chaud, ce qui rend nécessaire de prendre des précautions pour éviter d'éventuelles brûlures.

Pour vider l'huile du moteur:

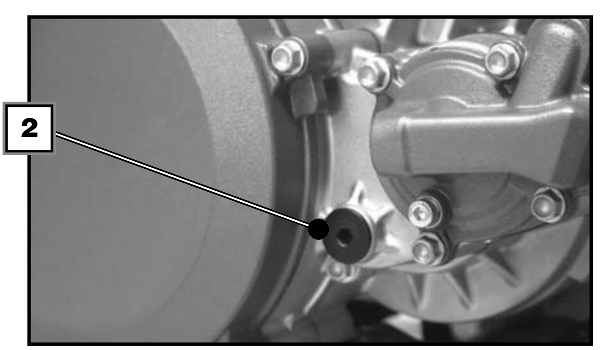
- Extraire le protecteur inférieur du carter (1) en retirant les 4 vis, écrous et rondelles de fixation.

- Placer un récipient sous le moteur.

…suite à la page suivante



Tuyau d'échappement



Bouchon de remplissage d'huile moteur



OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

- Retirer le bouchon-jauge (3) pour faciliter la vidange.
- Retirer la vis de vidange (4).
- Attendre quelques minutes que toute l'huile s'écoule.
- Remettre la vis de vidange (3).
- Remplir d'huile.
- Remettre le bouchon-jauge (3).
- Remonter le protecteur inférieur du carter (2).
- Remonter le tuyau d'échappement (1).



Vis inférieure de vidange

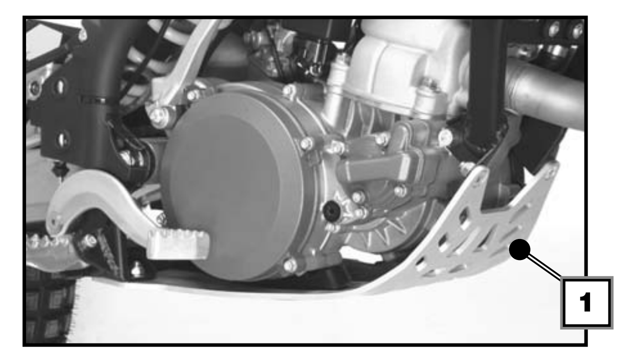
Type d'huile: SAE 10-40
Quantité totale d'huile: 450 cm^3

CONSEIL

Vérifier le niveau pendant le remplissage d'huile pour ne pas dépasser le niveau.



Le REMPLACEMENT DU FILTRE À HUILE MOTEUR exige des connaissances techniques et est donc à confier à un Service officiel Sherco.



Protecteur inférieur du carter

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Moteur	Sherco 2 temps
Cylindrée	272 cm³ (2.8) - 124,9 cm³ (1.25)
Alésage et course	76 x 60 mm (2.8) - 56 x 50,6 mm (1.25)
Alimentation	Dell'Orto PHBL 26BS
Lubrification	Pré mélange à 2%
Refroidissement	Liquide de refroidissement
Démarrage	Par kick
Allumage	Hidria numérique
Echappement	Tube inoxydable
Transmission	Primaire 5 vitesses par cascade de pignons et secondaire par chaine
Embrayage	Hydraulique, multidisques à bain d'huile, commande hydraulique
Chassis	Cadre périmétrique en acier 25CD4S
Réservoir	Capacité 7 litres, essence sans plomb
Frein av.	J.JUAN hydraulique flottant diamètre 260 mm à l´avant
Frein ar.	J.JUAN hydraulique flottant diamètre 180 mm à l´arrière
Suspension av.	Fourche télescopique hydraulique MARZOCCHI ajustable. Diamètre 40 mm
Suspension ar.	Mono-amortisseur hydraulique SACHS ajustable
Roue avant	Jantes aluminium anodisée 1,60x21"
Roue arrière	Jantes aluminium anodisée 2,15x18"
Poids	92,5 kg
Empattement	1404 mm
Garde au sol	325 mm
Hauteur de selle	850 mm



SHERCO ...

thanks you for placing your trust in our brand and congratulates you for choosing your new SHERCO X-RIDE.
We have created this manual with the aim of providing basic information for the proper use and maintenance of your X-RIDE.

It describes the operations you can perform easily as a user, most of them with the basic toolkit that comes with the motorbike. In more complicated processes such as internal engine repairs or adjustments, it is advisable to consult an Official SHERCO Service Centre.

We recommend that you take good care of your motorcycle so that it will last you a long time, we also suggest that you respect the environment and others.

The X-RIDE is a motorbike designed to enable you to appreciate the balance and skill of your riding experience and to enjoy the environment in which it operates.

All the information in this manual answers the most frequently asked questions from those SHERCO users who have placed their trust in the brand's products over the years. Given the informative nature of this manual, SHERCO reserves the right to make alterations to its content without notice.

Chassis No.	
Engine No.	
Key No.	

Dealer's signature and stamp	



français

INFORMATION AND WARNINGS

Using the X-RIDE

This model has been conceived, designed and manufactured for use on all types of surfaces.

Carefully read the operating instructions before riding the motorcycle for the first time.

The instructions in this manual are accompanied by warnings.

Pay attention to the warnings described to avoid suffering personal injury or damage to the motorcycle.



ATTENTION

May result in injury to the user of the motorcycle.

WARNING

To avoid damaging the motorcycle.

TIP

Useful information designed to aid in the operations described.

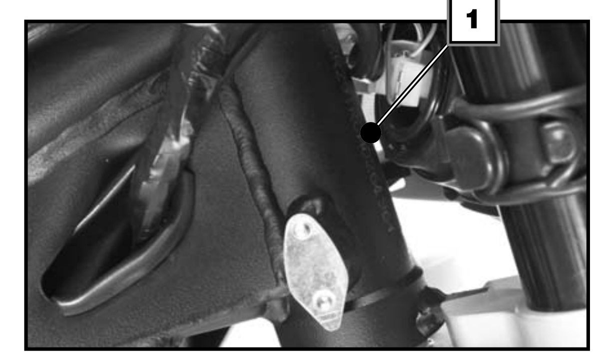
X-RIDE125/290

CHASSIS AND ENGINE IDENTIFICATION

Chassis identification number

The chassis identification (1) is located on the right side of the steering head tube.

It is advisable to make a note of the chassis number in the box on Page 36.

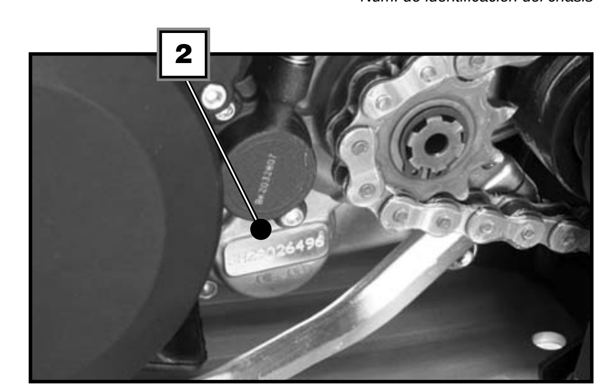


Núm. de identificación del chasis

Engine identification number

The motor identification number (2) is located on the left side of the crankcase, near the gearshift lever.

It is advisable to make a note of the engine number in the box on Page 36.



Núm. de identificación del motor



MAINTENANCE TABLE

		distance in KMS							
OPERATION TO BE PERFORMED		every	1.000	6.000	12.000	18.000	24.000	30.000	36.000
Idling	C		E		E		E		E
Play in the throttle twist-grip	S - C - A		E		E		E		E
Spark plug electrode gap	N - C - O		E	E	E	E	E	E	E
Air filter	N - C - O		E		O		O		O
Brake pad wear	C		E	E	E	E	E	E	E
Brake fluid level	C		E	E	E	E	E	E	E
Brake fluid	S - O	2 years							
Front brake, rear brake	C		E	E	E	E	E	E	E
Clutch	C		E	E	E	E	E	E	E
Clutch (replacing the discs)	O						O		
Engine oil	S - O		O	O	O	O	O	O	O
Drive chain	C - L - O - A	1.000							
Tyre wear	C		E	E	E	E	E	E	E
Steering	S - O - A		E	E	E	E	E	E	E
Tension of the spokes and warp of the wheel	S - O - A		E	E	E	E	E	E	E
Tightness of the nuts, bolts and joints	C - O - A - C		E	E	E	E	E	E	E
General lubrication	S - C		E	E	E	E	E	E	E
Front forks fluid	S - O		E		E		E		E
Lubrication of the steering bearing	S - O - L - A				E		E		E

MAINTENANCE TABLE

		distance in KMS							
OPERATION TO BE PERFORMED		every	1.000	6.000	12.000	18.000	24.000	30.000	36.000
Brakes	S - O	2 years					E		
Fuel pipe	S - O - C	2 years			E		E		

C = Control

A = Adjust

O = Renew

E = Operation to be performed

S = Consult a Sherco dealer

N = Clean

L = Lubricate

MAINTENANCE PROCESSES

Checking and topping up the front brake fluid

The front brake reservoir is located next to the brake lever. It is fitted with an inspection window for checking the fluid level.

WARNING

In order to perform a thorough inspection, place the motorcycle in a horizontal position.

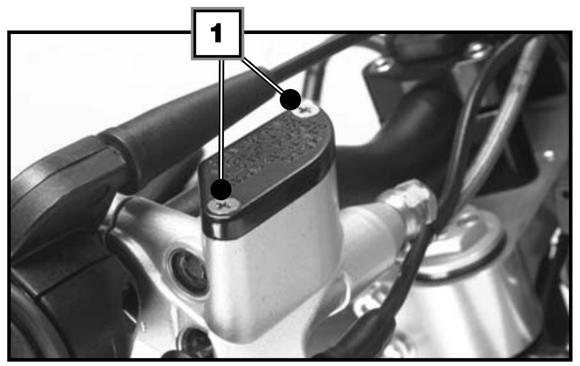
To top up the fluid:

- Remove the two screws (1) from the reservoir cover.
- Remove the internal rubber.
- Top up the fluid.

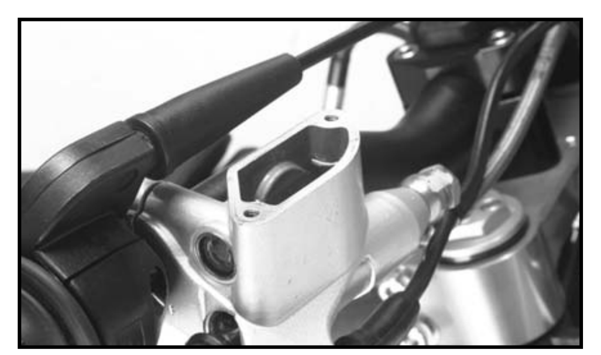
Type of brake fluid: DOT4.

WARNING

The brake fluid level must be between 3 and 4 mm from the top edge.



Front brake fluid reservoir cover



Front brake fluid reservoir

MAINTENANCE PROCESSES

Bleeding the front brake fluid

To bleed the front brake system:

- Remove the reservoir cover (see previous section).

- Remove the cover (1).

- Press in the front brake lever (2) and hold it in.

- Slightly loosen the bleeder-device (3).

- When you feel the handle reach the end of its travel, hold the handle and then tighten the bleeder-device (3).

- Refit the black protective cap (1).

- Refit the reservoir rubber and cover.

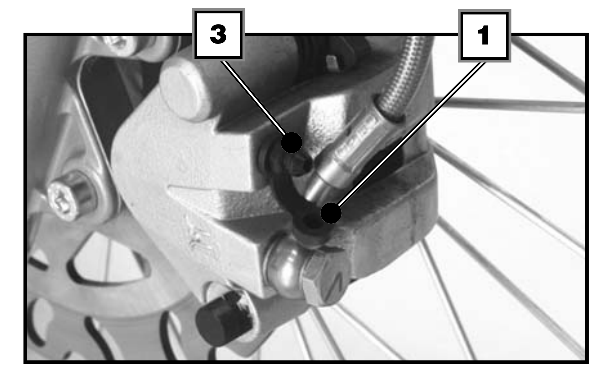
TIP

Place a cloth under the bleed nipple to absorb the fluid.

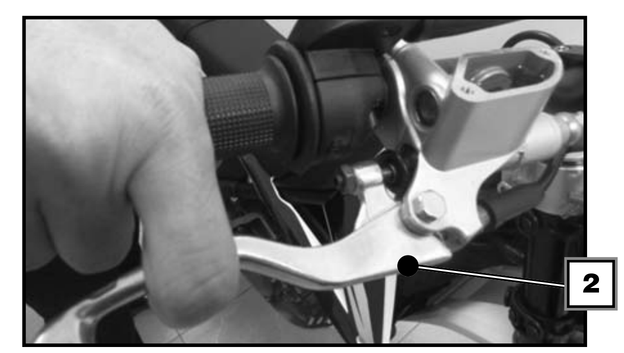


WARNING

Brake fluid is highly corrosive, therefore remove any spillage that may have come into contact with parts of the motorbike.



Front brake bleed nipple



Front brake lever



PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Checking and topping up the rear brake fluid

The rear brake fluid reservoir is located behind the kick start lever.

WARNING

In order to perform a thorough inspection, place the motorcycle in a horizontal position.

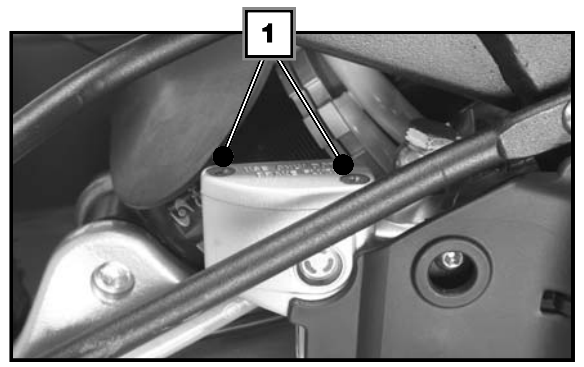
To top up the fluid:

- Remove the two screws (1) from the reservoir cover.
- Remove the internal rubber and the pressure ring.
- Top up the fluid.

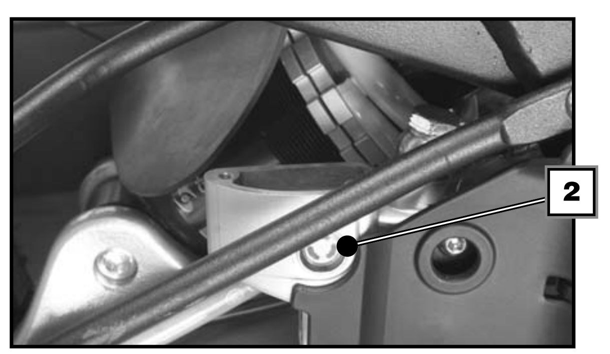
Type of brake fluid: DOT4.

WARNING

The brake fluid level should fully cover the sight gage (2).



Rear brake fluid reservoir cover



Rear brake fluid reservoir

MAINTENANCE PROCESSES

Bleeding the rear brake fluid

To bleed the rear brake system:

- Remove the fluid reservoir cap (see previous page).

- Remove the cover (1).

- Slightly loosen the bleeder-device (3).

- When you feel the handle reach the end of its travel, hold the handle and then tighten the bleeder-device (3).

- Repeat various times until the air has been eliminated from the fluid circuit.

- Refit the black protective cap (1).

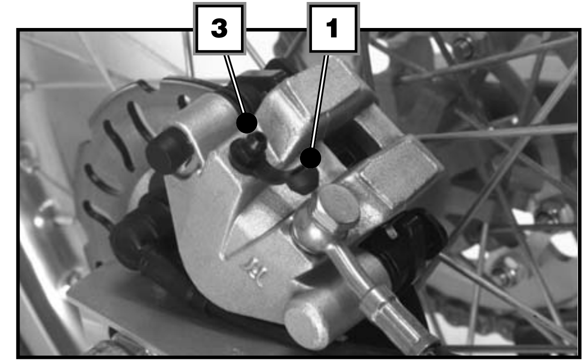
- Refit the reservoir rubber and cap.

TIP

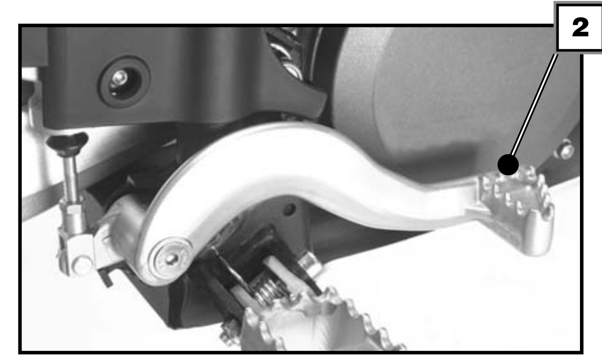
Place a cloth under the bleed nipple to absorb the fluid.

WARNING

Brake fluid is highly corrosive, therefore remove any spillage that may have come into contact with parts of the motorbike.



Rear brake bleed nipple



Rear brake pedal

français

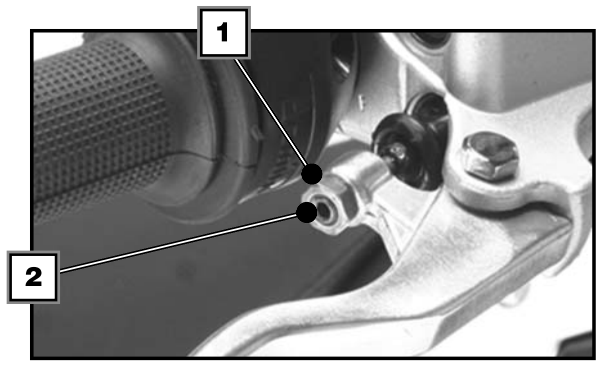
MAINTENANCE PROCESSES

Adjusting the pressure of the front brake action

The tension of the front brake lever is adjusted using the threaded shaft (2).

- Loosen the locking nut (1).
- Screw the shaft in or out (2).
- Lock the position with the nut (1).

Note: Leave some free play in order to prevent the lever from getting stuck and not returning properly.



Adjusting screw

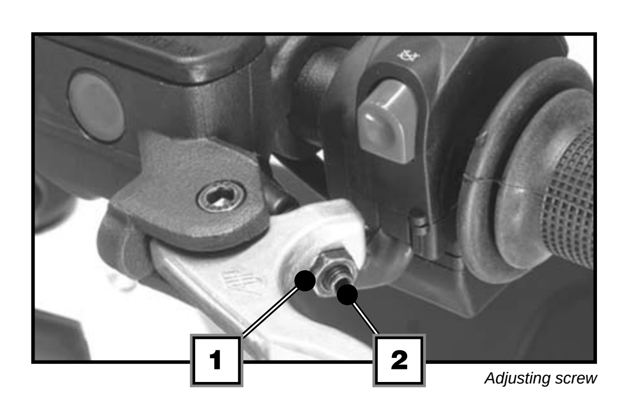
Adjust the tension of the clutch

The clutch lever tension adjustment is regulated by the threaded shaft.

- Loosen the locking nut (1).
- Screw the shaft in or out (2).
- Lock the position with the nut (1).

Check and replace the clutch fluid (see steps for the front brake).
Type of brake fluid: DOT4.

Note: Leave some free play in order to prevent the lever from getting stuck and not returning properly.



Adjusting screw

MAINTENANCE PROCESSES

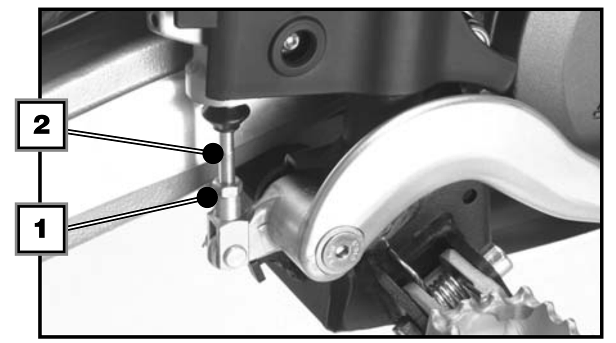
Adjusting the position of the rear brake pedal

The rear brake pedal (A) is located in front of the right footrest.

The position of the rear brake pedal is adjusted by varying the position of the threaded shaft.

- Unscrew the locknut (1).
- Screw the shaft in or out (2).
- Lock the position by tightening the nut (1).

Note: Leave some free play in order to prevent the lever from getting stuck and not returning properly.



Rear brake pedal

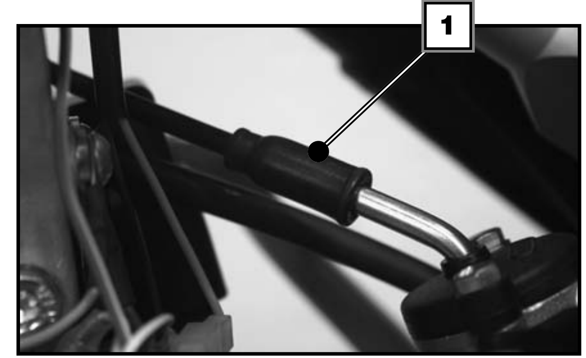
MAINTENANCE PROCESSES

Adjusting the throttle cable

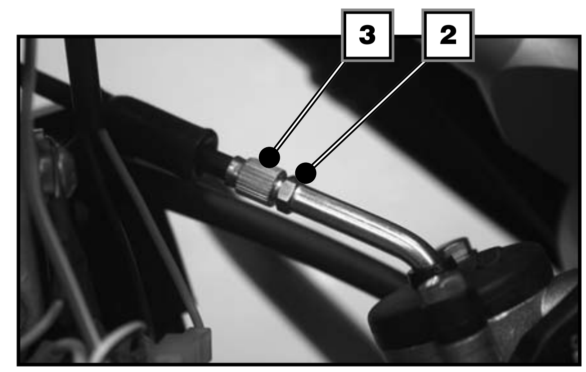
The throttle cable play is factory set, although the user can also adjust it:

To access the throttle cable adjustment shaft, the seat will first have to be removed (Seat Sect.).

- Remove the cap (1).
- Loosen the locking nut (2).
- Screw the threaded shaft in or out (3).
- Lock the position with the locknut (2).



Gas cap cable



Throttle cable

WARNING

After adjustment, start the engine and turn the handlebar to both sides to make sure there are no accelerations produced by the cable being too tight.

WARNING

The throttle cable should NEVER be under tension when closed.
The throttle twist grip should have a free play of 2 to 3 mm.

MAINTENANCE PROCESSES

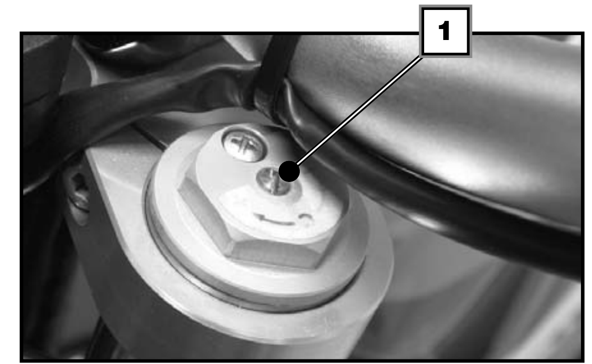
COMPRESSION levels (left leg)

Adjusting the compression of the fork with the screw (1).

- Turn to the right for a **SLOWER** COMPRESSION.
- Turn to the left for a **FASTER** COMPRESSION.

Standard adjustment:

- Turn the screw fully to the left up to the stop.
- Turn the screw 6 turns to the right.



Left leg - COMPRESSION

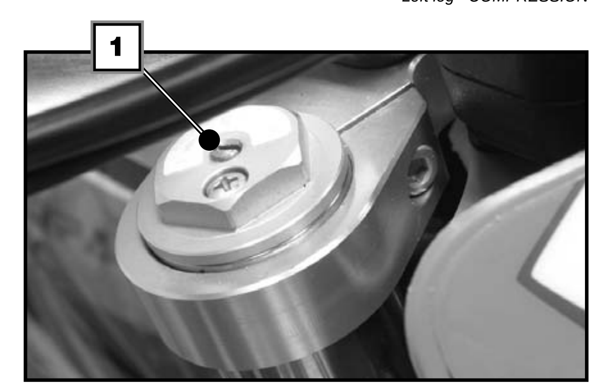
EXTENSION/RETURN levels (right leg)

Adjust the extension of the fork using the screw (1).

- Turn to the right for a **SLOWER** COMPRESSION.
- Turn to the left for a **FASTER** COMPRESSION.

Standard adjustment:

- Turn the screw fully to the left up to the stop.
- Turn the screw 6 turns to the right.



Right leg - EXTENSION/RETURN

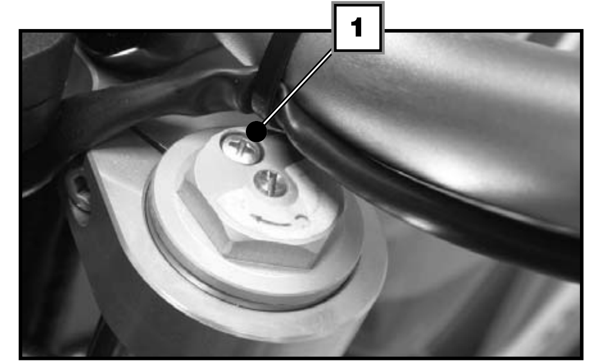


MAINTENANCE PROCESSES

Purging air from the fork legs

The continued operation of the forks generates pressure in the fork legs so the air pressure must be purged on a regular basis.

- Place the motorcycle on a centre stand.
- Remove the bleeder screws (1) (one on each fork leg).



Bleed nipple

WARNING

Carry out this operation on a regular basis. See Maintenance table.
Remember to fit the O-ring on the bolts.


Top view of the forks


TIP

For good performance, it is recommended that both legs be purged.

MAINTENANCE PROCESSES

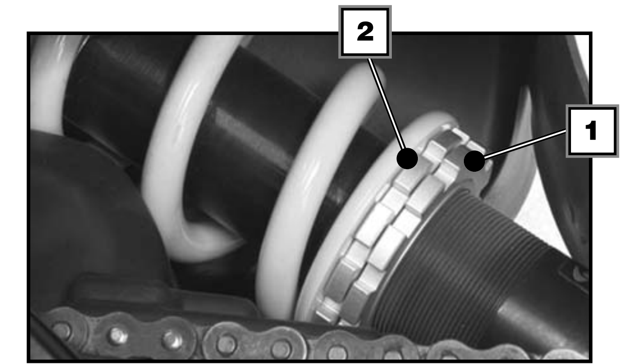
Adjusting the shock absorber

Spring compression:

A double set of toothed and threaded rings is used to adjust and set the position in order to change the preload on the spring.

- Loosen the bottom ring (1).
- Screw the top ring in or out (2).
- Set the position with the bottom ring (1).

Turn to the right for **MORE PRESSURE.**
Turn to the left for **LESS PRESSURE.**



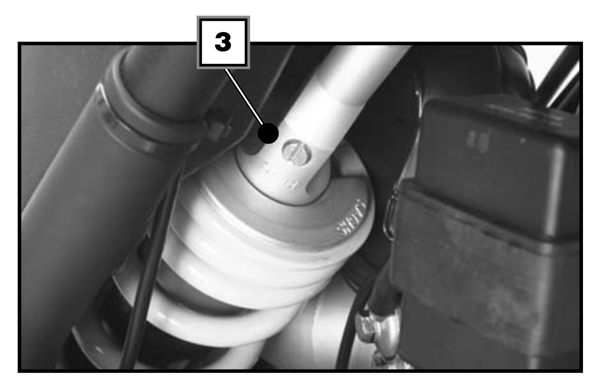
Spring compression

Hydraulic compression:

Tightening or loosening the screw at the top adjusts the hydraulic speed in both the compression and extension of the shock absorber.

- Screw the screw in or out (3).

Turn to the right for **GREATER** HYDRAULIC SPEED (H).
Turn to the left for **MENOS** HYDRAULIC SPEED (S).



Hydraulic speed



MAINTENANCE PROCESSES

Condition of the brake discs

The wear on the thickness of the discs is produced in the area of contact between the disc and the brake pads.

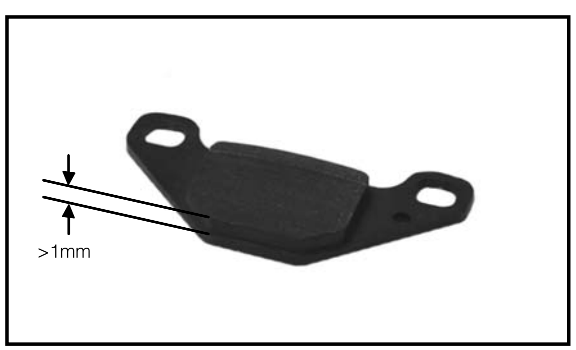

Front brake disc

WARNING

Circular disc thickness should be greater than 2.7 mm.

Condition of the brake pads

The wear on the thickness of the pads is produced in the area of contact between the disc and the brake pads.



Brake pads in good condition

WARNING

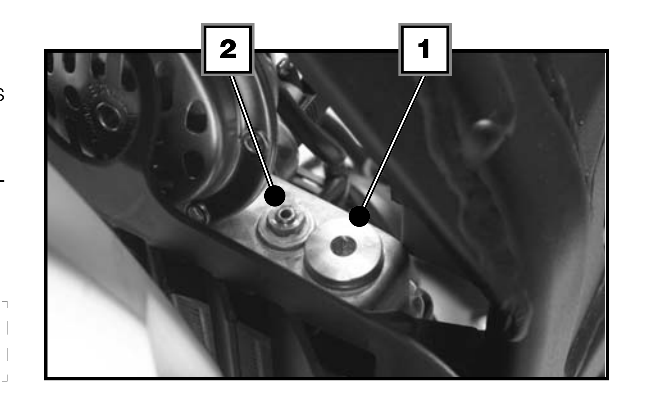
Riding the machine with a brake pad thickness of less than 1 mm may damage the discs.

MAINTENANCE PROCESSES

Cooling circuit

The cooling system can be filled at the radiator itself, the filling spout (1) is located on the left side.

Beside the radiator cap is the safety valve (2) which should not be tampered with as it is set by the manufacturer.



ATENCIÓN

Perform this operation when the engine is cold.
ALWAYS use antifreeze.

Condition of the tyres

The handling of the motorcycle is influenced by the tire air pressure. Always adjust the tire air pressure correctly.

Front tyre pressure: MAX. 1.2 – MIN. 0.6
Rear tyre pressure: MAX. 1.4 – MIN. 0.8



Tyre in good condition

ATTENTION

Avoid riding the machine if the minimum tread is not greater than 2 mm.





MAINTENANCE PROCESSES

Condition of the springs

The gear-change lever and the footrests are retractable to prevent breakage in case of striking obstacles.

The gear-change lever comprises an anchor with a spring that allows 90 degrees of movement, thereby recovering its original position instantly.

The anchors on the gear-change lever and the footrests should be clean and lubricated to allow them to fold up properly as necessary and return to their position with the action of the spring.

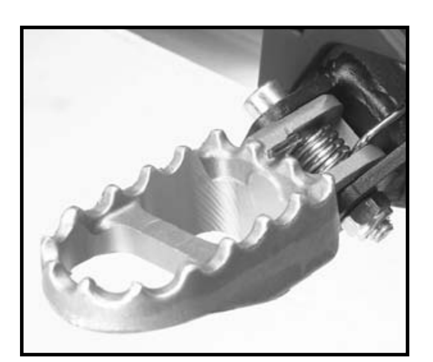
The spring on the prop-stand and the chain tensioner should be equally clean to ensure perfect operation.



Prop-stand spring



Gear-change pedal spring



Footrest spring



Tensioner spring

MAINTENANCE PROCESSES

Removing and refitting the front wheel

WARNING

Stand the motorcycle in a horizontal position and immobilize the rear.

To remove the front wheel:

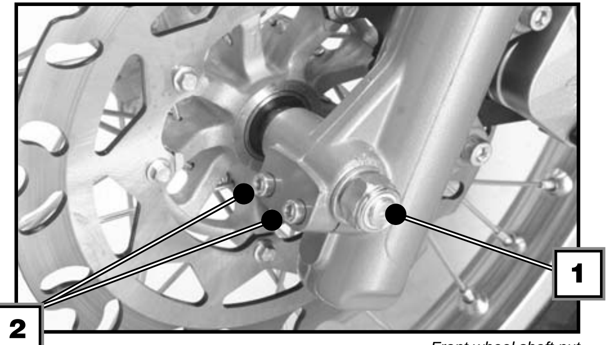
- Remove the nut (1) located on the left fork leg.

- Loosen the two screws (2) located on the left fork leg.

- Loosen the screw (3) on the right fork leg.

... continues on the following page

français





Front wheel shaft nut



Shaft lock screw, on the right fork leg.



MAINTENANCE PROCESSES

- Remove the axle shaft (4) out the right side.

- Remove the front wheel, take it out forward very gently in order to avoid damaging the disc and the pads.



Front wheel shaft

To refit the front wheel:

- Proceed in reverse order to the removal.

ATTENTION

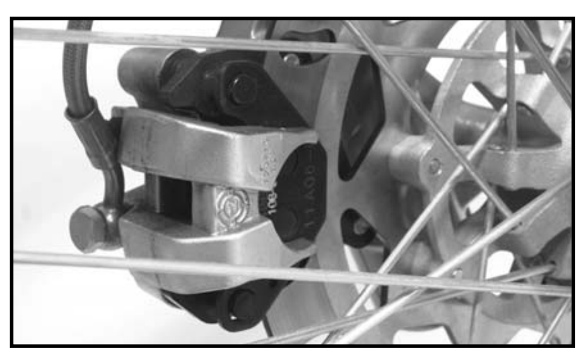
Clean and lubricate the shaft before reassembly.

TIP

During the process do not press the brake lever. If the brake lever is pressed, the brake pads will have to be compressed in order to reinstall the wheel. If necessary, refill with brake fluid and bleed the corresponding circuit.

WARNING

Take care when inserting the wheel to ensure that the disc is not damaged by the brake pads.
Once everything is fitted, check the correct brake operation before riding the machine.



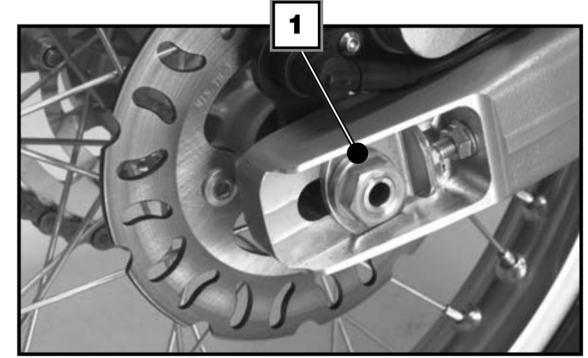
Front brake disc

MAINTENANCE PROCESSES

Removing and refitting the rear wheel

WARNING

Stand the motorcycle hotizontally and immobilize the front.



Right side axle nut

To remove the rear wheel:

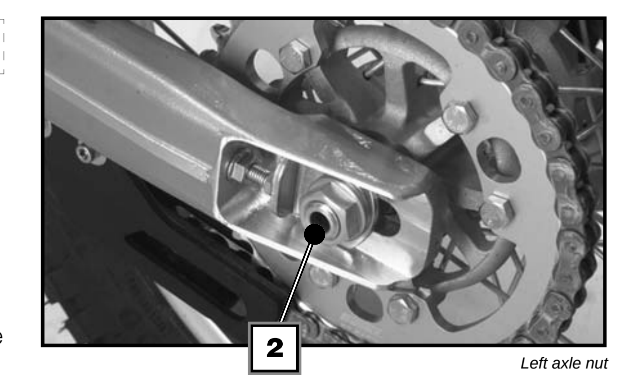
- Remove the rear axle shaft nut (1).

- Remove the wheel shaft (2).



TIP

Tap the end of the wheel shaft with a nylon mallet to aid removal.



Left axle nut

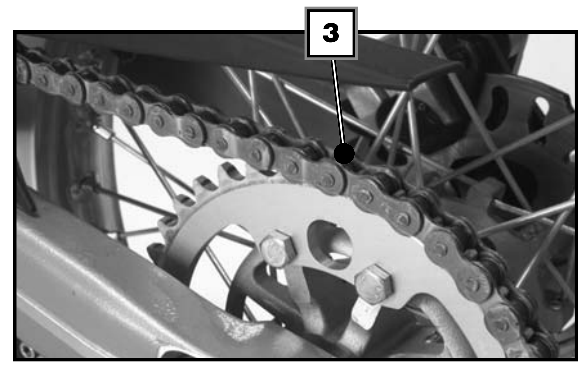
... continues on the following page

MAINTENANCE PROCESSES

- Push the wheel forwards.

- Remove the chain (3) from the wheel sprocket.

- Withdraw the wheel backwards, releasing the rear disc brake from the calliper.



Chain

To refit the back wheel:

- Proceed in reverse order to the removal.

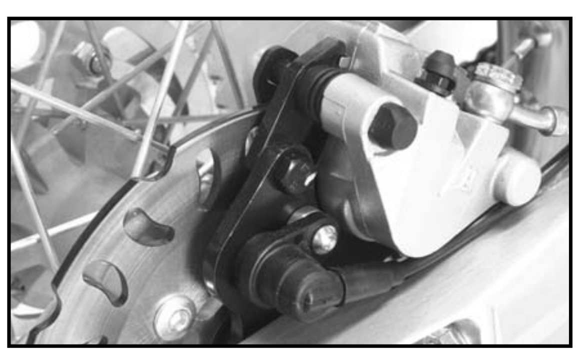
- Adjust the chain tension (Adjusting the chain tension chapter).

TIP

During the process do not press the brake lever. If the brake pedal is pressed, the pedal pads will have to be compressed in order to reinstall the wheel. If necessary, refill with brake fluid and bleed the correspon-ding circuit.

WARNING

Take care when inserting the wheel to ensure that the disc is not dama-ged by the brake pads.
Once everything is fitted, check the correct brake operation before riding the machine.


Rear brake disc

MAINTENANCE PROCESSES

Adjusting the chain tension

The chain must be given special attention because the life of the sprocket assembly, crown wheel and the chain itself depends on its good maintenance.

The test area (A) of the chain tension is at the midpoint between the front sprocket and the rear sprocket, as pictured.

WARNING

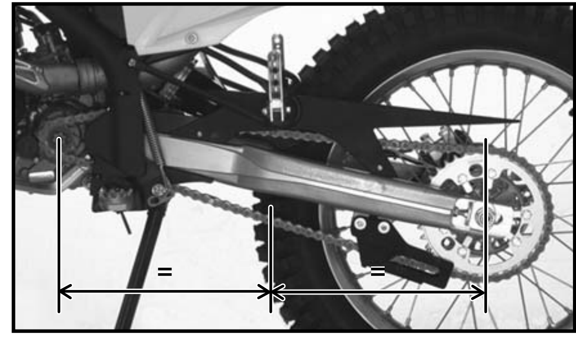
The chain slack should be between 10 and 15mm (A).



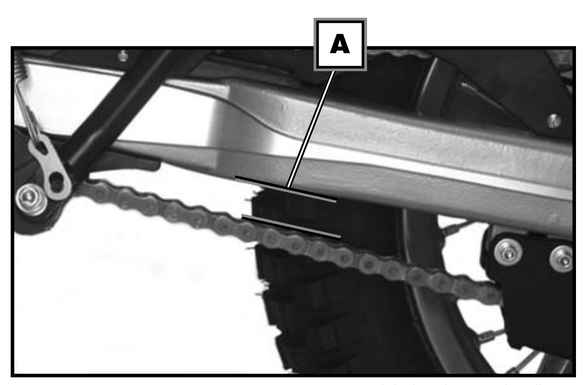
This adjustment must be made on both sides of the wheel:

- Loosen the rear wheel axle nuts (1).
- Loosen the adjuster nuts (2).
- Tighten or loosen the adjusting screws (3).
- To tighten the chain: tighten the screw.
- To loosen the chain: loosen the screw.
- Set the position with the nuts (2).
- Check the correct wheel alignment.
- Tighten the axle nuts (1).

... continues on the following page



Point for measuring the chain tension



Right-hand eccentric adjuster

MAINTENANCE PROCESSES

WARNING

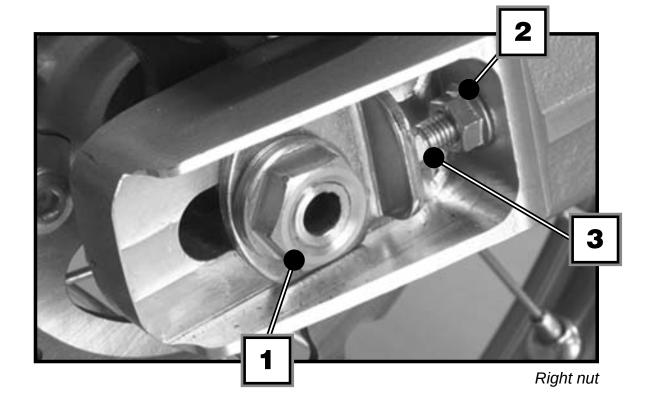
Stand the motorcycle hotizontally and immobilize the front.

WARNING

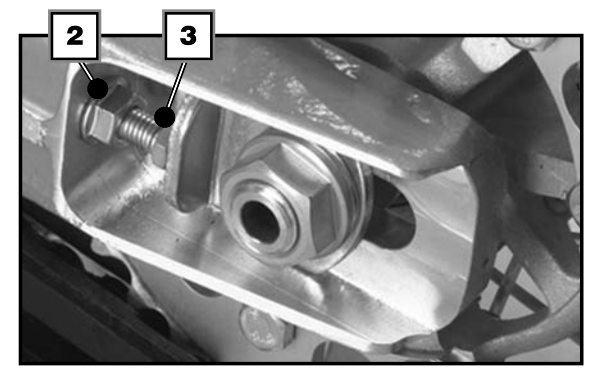
The position of the two adjusting screws must be symmetrical to ensure good alignment between the sprockets.

WARNING

Check the condition and tension of the chain tension and its greasing regularly. See Maintenance table.



Right nut



Left nut

MAINTENANCE PROCESSES

Adjusting the carburettor

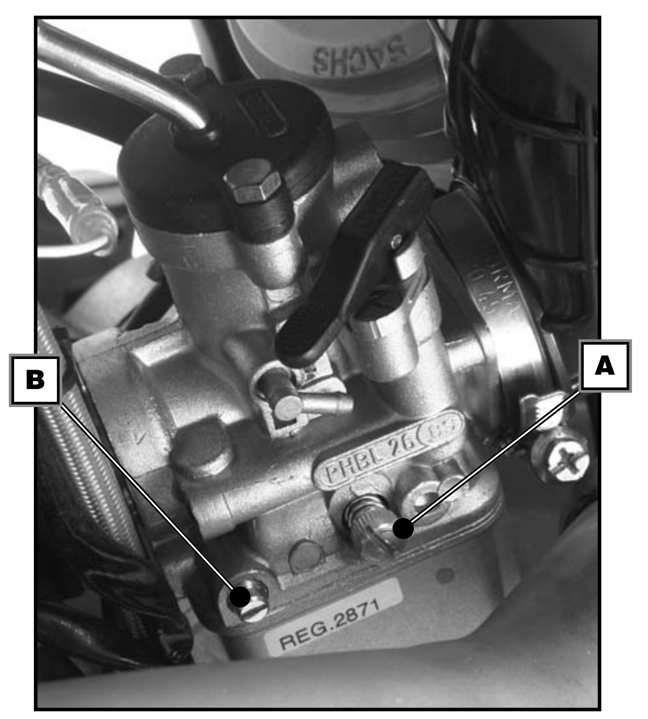
The carburettor adjustment is factory set, however, depending on the altitude and weather conditions, it may require minor adjustments.
The idling speed and the richness of the (air-fuel) mixture can be adjusted.

(A) - IDLE: minimum engine carburetion.
(B) - RICHNESS: air-fuel mixture.

The condition of the spark plug is useful for detecting the condition of the richness of the carburettor mixture.

Spark plug has dry deposits - poor carburetion.
Clean spark plug – correct carburetion.
The spark plug is dirty – excessive carburetion.

ORIGINAL CARBURETTOR SETTINGS	
Type of carburettor	PHBL26
Main jet	126
Idle jet	33
Carburettor needle	D36
Needle position	3
Mixture adjusting screw open	1,5



Carburettor

MAINTENANCE PROCESSES

Condition of the spark plug

A spark plug that is in good condition allows the engine to run properly.

The condition of the spark plug will reveal whether the engine combustion is correct:

Spark plug has dry deposits - poor carburetion.

Clean spark plug – correct carburetion.

The spark plug is dirty – excessive carburetion.



Spark plug

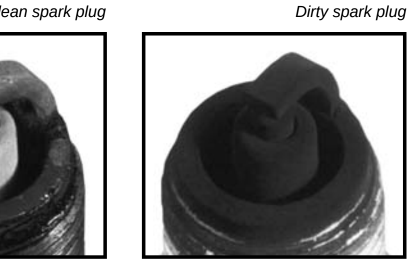
Type of spark plug: DENSO W16EPR-U

Spark plug has dry deposits



Clean spark plug

Dirty spark plug



WARNING

Check the condition of the electrode and the spark regularly. See Maintenance table.

MAINTENANCE PROCESSES

Checking the air filter and its cleanliness

To access the air filter, the seat will first have to be removed (Seat Sect.).

Removal:

- Remove the two screws (1).
- Remove the air filter cover (2).
- Remove the air filter (3).

TIP

Clean and lubricate the air filter with the correct products.

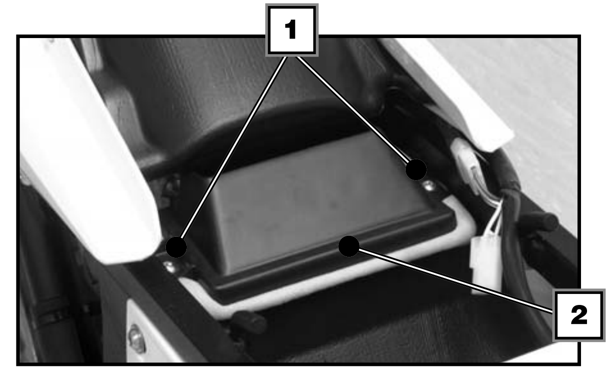
Refitting:

- Proceed in reverse order to the removal.

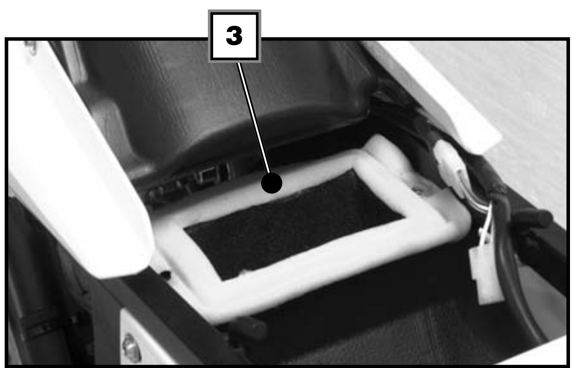
WARNING

If the machine is ridden on dirt roads, the time scheduled on the maintenance table for changing the filter must be reduced.

The air filter should be lightly lubricated with special air filter oil.



Air filter cover



Air filter

MAINTENANCE PROCESSES

Checking and topping up the engine oil

The oil level filling hole is located on the right crankcase.

WARNING

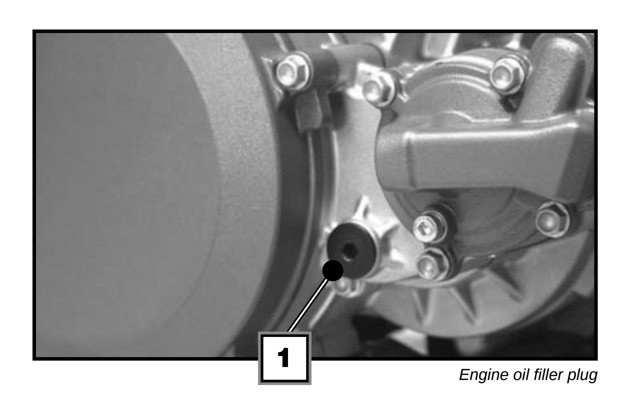
This operation must be carried out with the engine switched off but still warm.
In order to properly check the oil level, place the motorcycle in a horizontal position.

To check the level:

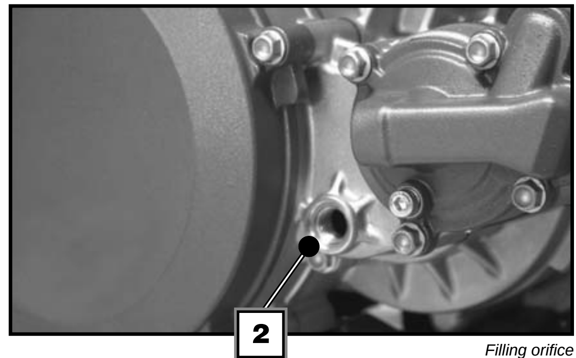
- Unscrew the threaded plug (1).
- Check the oil level at the sight gage (2).

Topping up with oil:

- Top up with oil if necessary.
- Refit the oil plug (1).



Engine oil filler plug



Filling orifice

MAINTENANCE PROCESSES

Changing the engine oil

WARNING

This operation must be carried out with the engine switched off but still warm.

ATTENTION

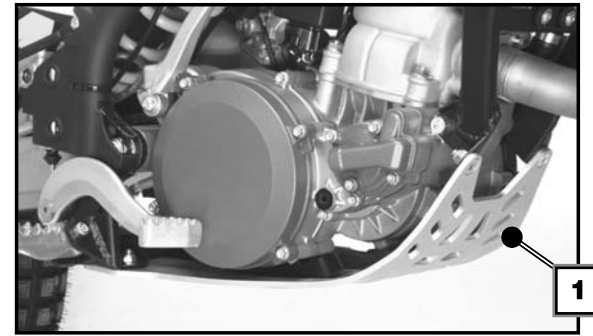
It is advisable to perform this operation while the engine is warm, and therefore care should be taken to avoid any possible burns.

To drain the oil from the engine:

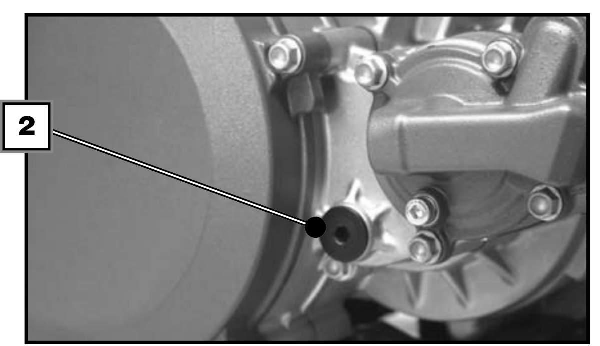
- To remove the bottom of the housing (1), remove the 4 screws, nuts and washers.

- Place a container under the engine.

...continues on the following page



Bottom crankcase protector

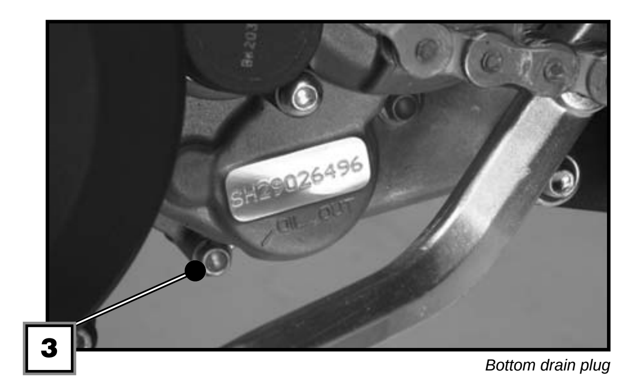


Engine oil filler plug



MAINTENANCE PROCESSES

- Remove the filler plug - dipstick (3) to aid draining.
- Remove the drain plug bolt (4).
- Wait a few minutes until all the oil has drained out.
- Refit the drain plug bolt (3).
- Refill with fresh oil.
- Refit the filler plug-dipstick (3)
- Refit the bottom crankcase protector (2).
- Refit the exhaust pipe (1).



Bottom drain plug

Type of oil: SAE 10-40
Quantity of oil: 450 cc


TIP

Check the level while proceeding with the oil filling, to make sure the maximum level is not exceeded.



Bottom crankcase protector



TECHNICAL DETAILS

Engine	Sherco 2 stroke
Engine Size	272 cm^3 (2.8) - 124,9 cm^3 (1.25)
Bore x Stroke	76 x 60 mm (2.8) - 56 x 50,6 mm (1.25)
Fuel System	Dell'Orto PHBL 26BS
Lubrication	2 % Oil Premix
Cooling	Coolant
Starting	Geared system
Ignition	Hidria Digital ignition
Exhaust	Stainless steel header pipe
Transmission	5 speed sequential gearbox
Clutch	Wet multidisc, with hydraulic command
Chassis	Perimetric 25CD4S Steel pipes
Fuel Tank	7 L plastic fuel tank, unleaded gasoline
Front brake	Hydraulic, floating mounting Ø 260 mm disc, J. JUAN
Rear brake	Hydraulic, floating mounting Ø 180 mm disc, J. JUAN
Front suspension	MARZOCCHI 40 mm hydraulic fork
Rear suspension	SACHS Adjustable hydraulic single damper
Front wheel	Anodized light alloy rims, 1,60" x 21"
Rear wheel	Anodized light alloy rims, 2,15" x 18"
Weight	92,5 kg (203.93 lb)
Wheelbase	1.404 mm (55.3 in)
Ground clearance	325 mm (12.8 in)
Seat height	850 mm (33.5 in)

SHERCO ...
le agradece la confianza que ha depositado en nuestra marca y le felicita por la elección de su nueva SHERCO X-RIDE.

Hemos creado este manual con la intención de facilitarle información básica para el buen uso y mantenimiento de su X-RIDE.

En él se describen operaciones que podrá realizar fácilmente como usuario, la mayoría de ellas con el kit de herramientas básico que se entrega con la moto. En procesos más elaborados como reparaciones o reglajes internos de motor lo más recomendable es acudir a un Servicio Oficial SHERCO.

Le aconsejamos que sea cuidadoso con su moto para lograr una larga “vida” además de ser respetuoso con el medio ambiente y con los demás.

La SHERCO X-RIDE es una moto pensada para disfrutar del equilibrio, destreza en la conducción y disfrute del medio en el que se desenvuelve.

Toda la información que contiene este manual responde a las preguntas más frecuentes de los usuarios de SHERCO que a lo largo de los años han depositado su confianza en los productos de la marca. SHERCO se reserva el derecho de efectuar cambios sin previo aviso, dado el carácter informativo de este manual.

Núm. chasis	
Núm. motor	
Núm. llave	

Firma y sello del concesionario	

français



INFORMACIÓN Y ADVERTENCIAS

Utilización de la X-RIDE

Este modelo se ha pensado, diseñado y fabricado para su utilización en todo tipo de pistas.

Lea ATENTAMENTE las instrucciones de INSTRUCCIONES PARA LA PRIMERA PUESTA EN MARCHA antes de poner en marcha por primera vez la motocicleta.

Las instrucciones de este manual están acompañadas de advertencias.

Preste atención a las advertencias descritas para no sufrir daños personales o daños en la motocicleta.



ATENCIÓN

Advertencia que podrían ocasionar daños al usuario de la motocicleta.

AVISO

Aviso para evitar dañar la motocicleta.

CONSEJO

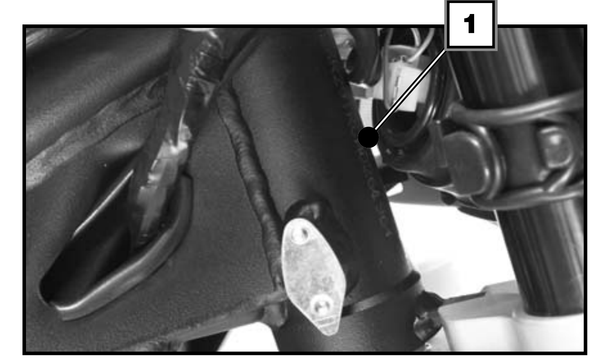
Información útil para facilitar las operaciones descritas.

IDENTIFICACIÓN CHASIS Y MOTOR

Número de identificación del chasis

El número de identificación del chasis(1) se encuentra en el lado derecho de la columna de dirección.

Se recomienda anotar el número de chasis en el recuadro de la pág. 68.

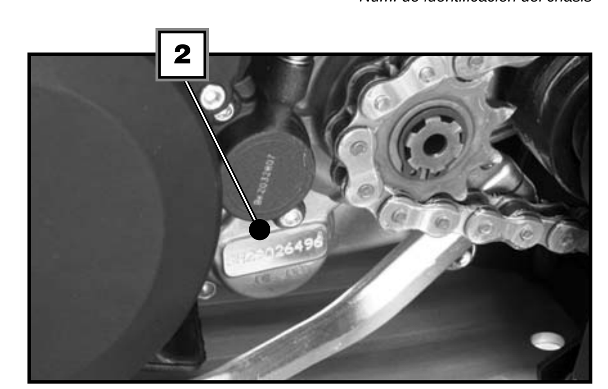


Núm. de identificación del chasis

Número de identificación del motor

El número de identificación del motor(2) se encuentra en el lado izquierdo del cárter, al lado de la palanca del cambio de marchas.

Se recomienda anotar el número del motor en el recuadro de la pág. 68.



Núm. de identificación del motor



TABLA DE MANTENIMIENTO

		distancia en KMS							
OPERACIÓN A REALIZAR		cada	1.000	6.000	12.000	18.000	24.000	30.000	36.000
Ralentí	C		E		E		E		E
Juego en el mando de aceleración	S - C - A		E		E		E		E
Bujía separación de los electrodos	N - C - O		E	E	E	E	E	E	E
Filtro de aire	N - C - O		E		O		O		O
Desgaste de las pastillas de freno	C		E	E	E	E	E	E	E
Nivel del líquido de freno	C		E	E	E	E	E	E	E
Líquido de freno	S - O	2 años							
Freno delantero, freno trasero	C		E	E	E	E	E	E	E
Embrague	C		E	E	E	E	E	E	E
Embrague (cambio de discos)	O						O		
Aceite motor	S - O		O	O	O	O	O	O	O
Cadena de transmisión	C - L - O - A	1.000							
Desgaste de los neumáticos	C		E	E	E	E	E	E	E
Dirección	S - O - A		E	E	E	E	E	E	E
Tensión de los radios y alabeo de la llanta	S - O - A		E	E	E	E	E	E	E
Apriete de las tuercas, pernos y uniones	C - O - A - C		E	E	E	E	E	E	E
Lubrificación general	S - C		E	E	E	E	E	E	E
Aceite de la horquilla delantera	S - O		E		E		E		E
Lubrificación del rodamiento de dirección	S - O - L - A				E		E		E



TABLA DE MANTENIMIENTO

OPERACIÓN A REALIZAR		distancia en KMS							
		cada	1.000	6.000	12.000	18.000	24.000	30.000	36.000
Frenos	S - O	2 años							
Tubo de gasolina	S - O - C	2 años			E		E		

C = Control

A = Ajustar

O = Sustituir

E = Operación a realizar

S = Consultar a un concesionario Sherco

N = Limpiar

L = Lubrificar

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Controlar y reponer el líquido de freno delantero

El depósito del freno delantero está situado al lado de la maneta. Incorpora una mirilla para controlar el nivel del líquido.

AVISO

Para una buena inspección, colocar la motocicleta en posición horizontal.

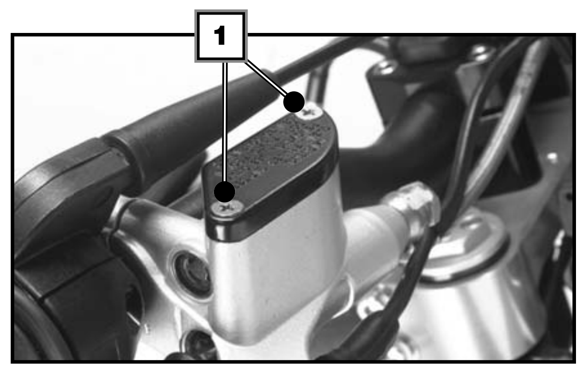
Para reponer:

- Retirar los dos tornillos(1) de la tapa del depósito.
- Retirar la goma interior.
- Rellenar de líquido.

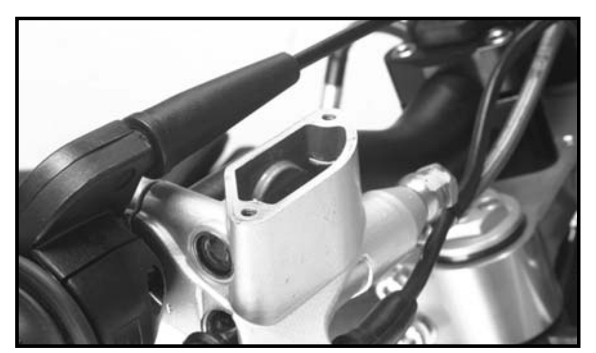
Tipo de líquido de freno: DOT 4.

AVISO

El nivel del líquido de freno debe estar entre 3 y 4 mm del borde superior.



Tapa depósito del líquido del freno delantero



Depósito del líquido del freno delantero



PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Purgar el líquido de freno delantero

Para purgar el sistema de frenado delantero:

- Retirar la tapa del depósito (ver Ap. anterior).

- Destapar el purgador(1).

- Presionar la maneta del freno delantero(2) sin soltarla.

- Aflojar ligeramente el dispositivo-sangrador(3).

- Cuando note que la maneta llega al tope del recorrido, SIN soltar la maneta, volver a apretar el dispositivo-sangrador (3).

- Repetir varias veces hasta eliminar el aire del circuito.

- Colocar el tapón negro protector(1).

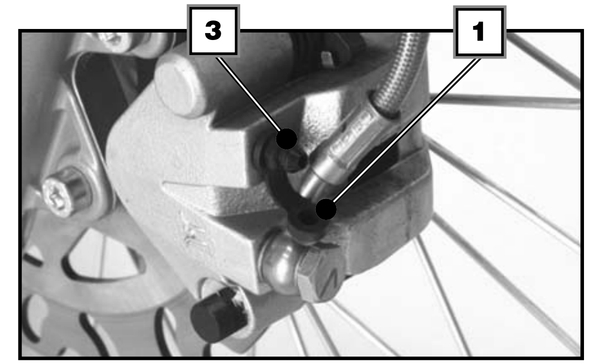
- Colocar de nuevo la goma y la tapa del depósito.

CONSEJO

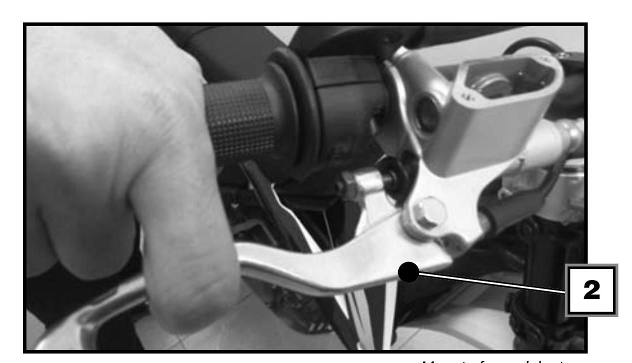
Colocar un paño debajo del purgador para recoger el líquido.

AVISO

El líquido de frenos es altamente corrosivo por lo que se tendrá que eliminar posibles restos que hayan contactado con piezas de la moto.



Purgador freno delantero



Maneta freno delantero

français



PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Controlar y reponer el líquido de freno trasero

El depósito del líquido del freno trasero está situado detrás de la palanca de arranque mecánico.

AVISO

Para una buena inspección, colocar la motocicleta en posición horizontal.

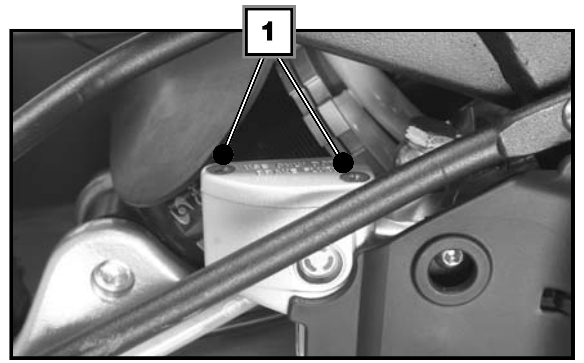
Para reponer:

- Retirar los dos tornillos(1) de la tapa del depósito.
- Retirar la goma interior y el anillo de presión.
- Rellenar de líquido.

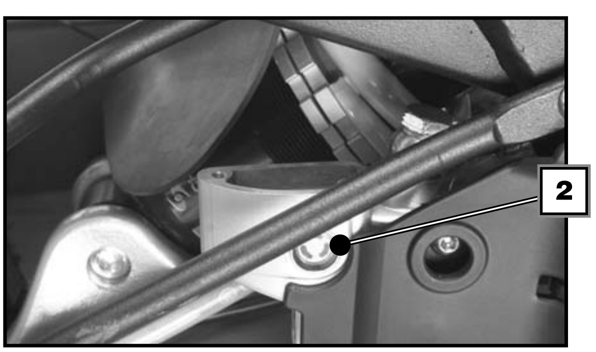
Tipo de líquido de freno: DOT 4.

AVISO

El nivel del líquido de freno debe cubrir totalmente la mirilla de inspección (2).



Tapa depósito del líquido del freno trasero



Depósito del líquido del freno trasero

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Purgar el líquido de freno trasero

Para purgar el sistema de frenado trasero:

- Retirar la tapa del depósito del líquido (ver Ap. anterior).

- Retirar el tapón negro protector(1).

- Aflojar ligeramente el dispositivo-sangrador(3).

- Cuando note que la maneta llega al tope del recorrido, SIN soltar la maneta, volver a apretar el dispositivo-sangrador (3).

- Repetir varias veces hasta eliminar el aire del circuito del líquido.

- Colocar el tapón negro protector(1).

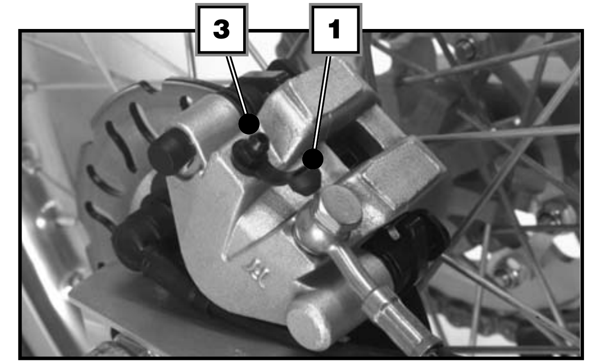
- Colocar de nuevo la goma y la tapa del depósito.

CONSEJO

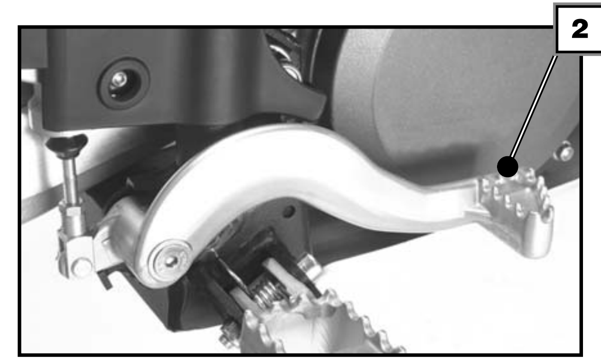
Colocar un paño debajo del purgador para recoger el líquido.

AVISO

El líquido de frenos es altamente corrosivo por lo que se tendrá que eliminar posibles restos que hayan contactado con piezas de la moto.



Purgador freno trasero



Pedal freno trasero

français

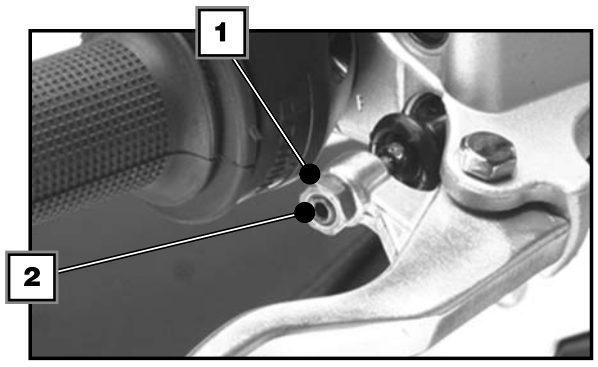
PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Ajustar la presión de accionamiento del freno delantero

El ajuste de la tensión de la manera del freno delantero se regula mediante el eje roscado(2).

- Aflojar la tuerca de fijación(1)
- Roscar o desenroscar el eje(2).
- Fijar la posición con la tuerca(1).

Nota: Dejar algo de juego muerto para evitar que el equipo quede atascado y no recupere bien.



Tornillo de ajuste

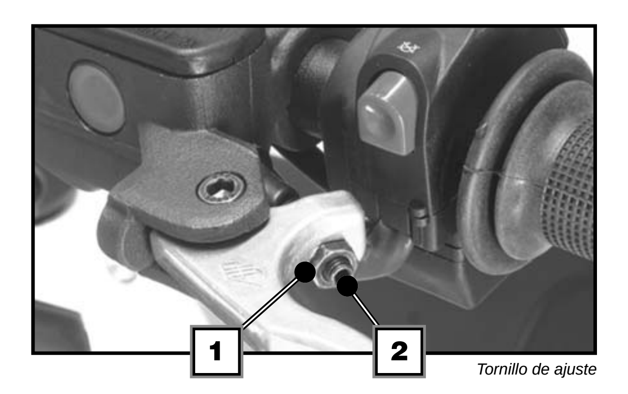
Ajustar la tensión de la maneta del embrague

El ajuste de la tensión de la maneta del embrague se regula mediante el eje roscado.

- Aflojar la tuerca de fijación(1)
- Roscar o desenroscar el eje(2).
- Fijar la posición con la tuerca(1).

Controlar y reponer el líquido de embrague (ver pasos freno delantero).
Tipo de líquido de freno: DOT 4.

Nota: Dejar algo de juego muerto para evitar que el equipo quede atascado y no recupere bien.



Tornillo de ajuste

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

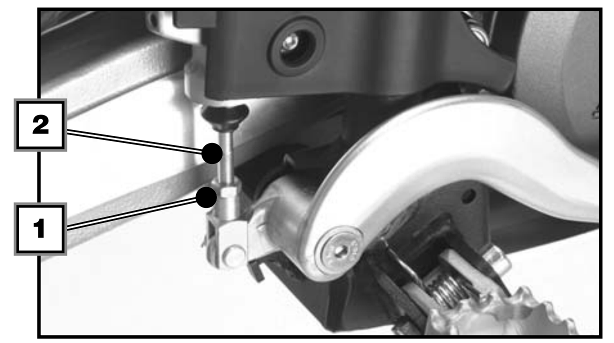
Ajustar la posición del pedal del freno trasero

El pedal de freno trasero está situado delante del reposapiés derecho.

La posición del pedal del freno trasero se realiza variando la posición del eje roscado.

- Desenroscar la tuerca de fijación(1).
- Enroscar o desenroscar el tornillo(2).
- Fijar la posición enroscando la tuerca(1).

Nota: Dejar algo de juego muerto para evitar que el equipo quede atascado y no recupere bien.



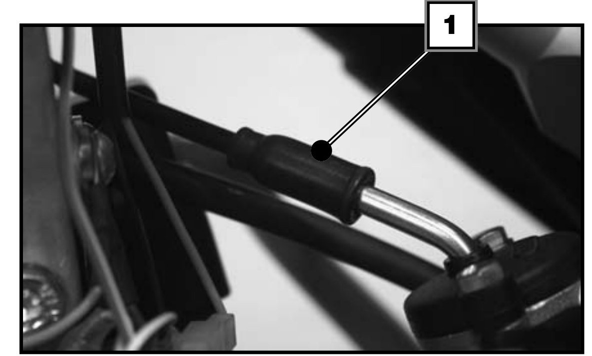
Pedal del freno trasero

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

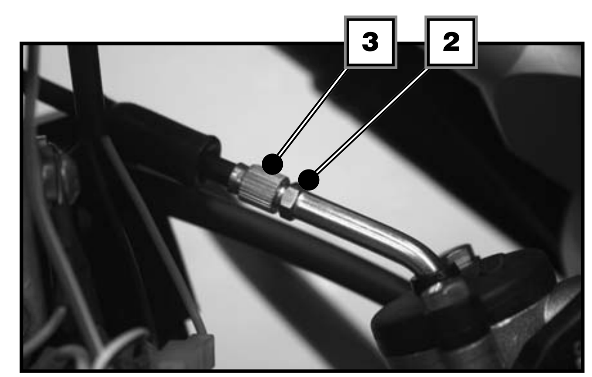
Ajustar el cable del gas

La tolerancia del cable del gas viene regulada de fábrica, pero el usuario también puede regularlo:

- Retirar el capuchón(1).
- Aflojar la tuerca de fijación(2).
- Enroscar o desenroscar el eje roscado(3).
- Fijar la posición con la tuerca de fijación(2).



Capuchón del cable del gas



Cable del gas

AVISO

Después el ajuste, arrancar el motor y hacer giros del manillar hacia ambos lados para detectar que no hay aceleraciones producidas por una tensión del cable.

AVISO

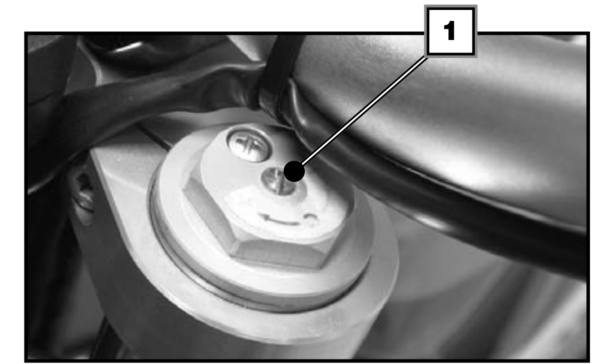
El cable del gas NUNCA debe estar en tensión.
La empuñadura del gas debe tener un tramo libre de 2 ó 3mm.

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Niveles de COMPRESIÓN (barra izquierda)

Regular la compresión de la horquilla mediante el tornillo(1).
- Girar hacia la derecha para **MÁS LENTO** EN COMPRESIÓN.
- Girar hacia la izquierda para **MÁS RÁPIDO** EN COMPRESIÓN.

Reglaje estándar:
- Girar el tornillo a izquierdas hasta el tope.
- Girar 6 pasos el tornillo hacia la derecha.

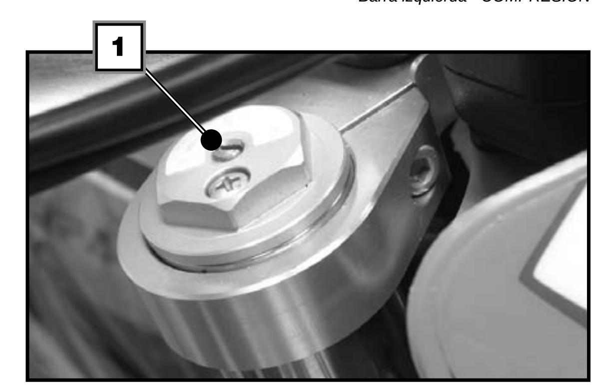


Barra izquierda - COMPRESIÓN

Niveles de EXTENSIÓN / RETORNO (barra derecha)

Regular la extensión de la horquilla mediante el tornillo(1).
- Girar hacia la derecha para **MÁS LENTO** EN EXTENSIÓN.
- Girar hacia la izquierda para **MÁS RÁPIDO** EN EXTENSIÓN.

Reglaje estándar:
- Girar el tornillo a izquierdas hasta el tope.
- Girar 6 pasos el tornillo hacia la derecha.



Barra derecha - EXTENSIÓN / RETORNO

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Purgado de las barras de la horquilla

El continuo uso de las horquillas genera presión dentro de las botellas de las horquillas por lo que se tendrá que purgar regularmente.

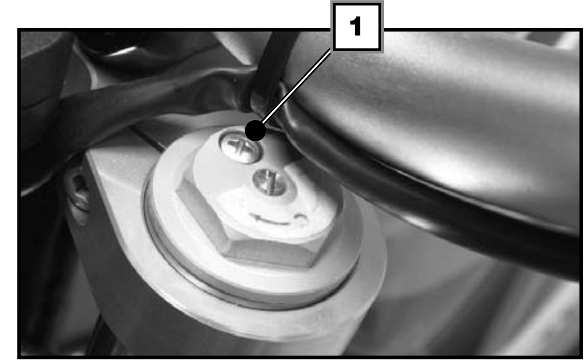
- Reposar la moto sobre un caballete central.
- Retirar los tornillos de purgado(1) (uno en cada barra).

AVISO

Realizar esta operación periódicamente. Ver la Tabla de mantenimiento. No olvidar colocar la tórica de los tornillos.

CONSEJO

Para obtener un buen funcionamiento, se aconseja realizar el purgado en ambas barras.



Tornillo de sangrado



Vista superior de las horquillas

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

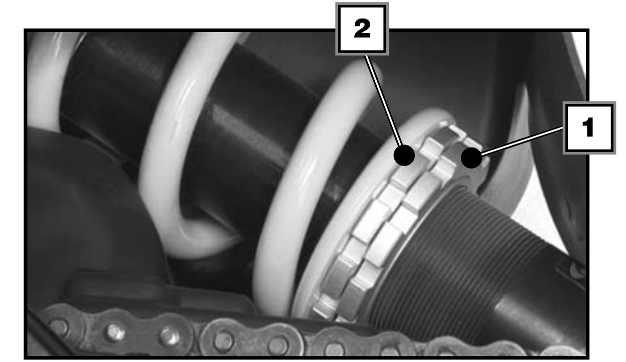
Ajustar el amortiguador

Compresión del muelle:

Mediante el doble conjunto de anillos dentados y roscados se gradúa y fija la posición para modificar la precarga del muelle.

- Aflojar el anillo inferior(1).
- Roscar o desenroscar el anillo superior(2).
- Fijar la posición con el anillo inferior(1).

Girar hacia la derecha para **MÁS PRESIÓN.**
Girar hacia la izquierda para **MENOS PRESIÓN.**



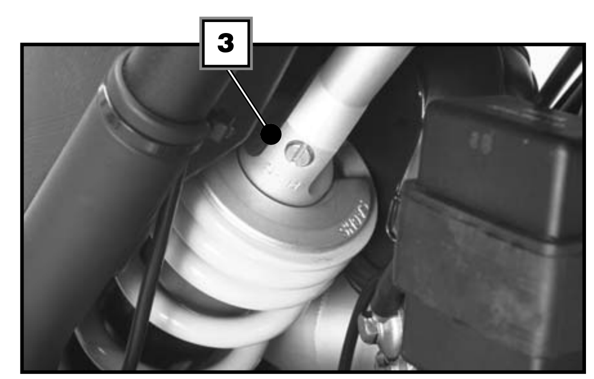
Compresión del muelle

Compresión del hidráulico:

Apretando o aflojando el tornillo situado en la parte superior se gradúa la velocidad del hidráulico tanto en compresión como en extensión del amortiguador.

- Roscar o desenroscar el tornillo(3).

Girar hacia la derecha para **MÁS** VELOCIDAD DE HIDRÁULICO (H)
Girar hacia la izquierda para **MENOS** VELOCIDAD DE HIDRÁULICO (S).



Velocidad del hidráulico



PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Estado de los discos de freno

El desgaste del grosor de los discos se produce en la zona de contacto entre el disco y las pastillas de freno.



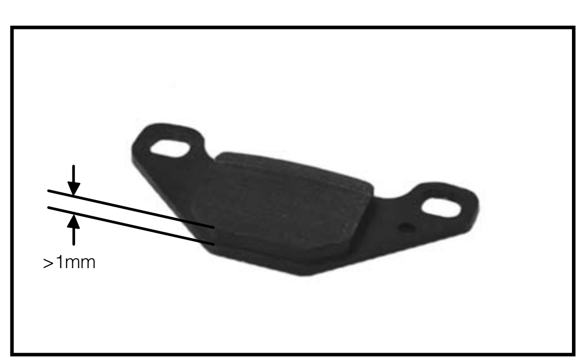
Disco de freno delantero



Evitar circular con espesores del disco inferiores a 2,7mm.

Estado de las pastillas de freno

El desgaste del grosor de las pastillas se produce en la zona de contacto entre el disco y estas.



Pastillas en buen estado



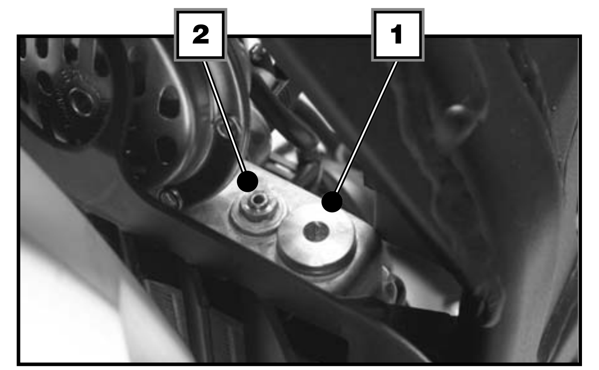
Circular con un grosor de las pastillas por debajo de 1mm puede provocar el deterioro de los discos.

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Circuito de refrigeración

El circuito de refrigeración se puede llenar por el propio radiador, provisto de una boca(1) de entrada en su lado izquierdo.

Al lado del tapón del radiador se encuentra la válvula de seguridad(2) la cual no debe manipularse ya que viene regulada por el fabricante.



Vista superior del radiador

ATENCIÓN

Realizar esta operación SIEMPRE con el motor en frío.
Utilizar SIEMPRE líquido anticongelante.

Estado de los neumáticos

Gran parte del buen comportamiento de la motocicleta se centra en el estado y la correcta presión de los neumáticos.

Presión neumático delantero: MAX 1,2 - MIN 0,6
Presión neumático trasero: MAX 1,4 - MIN 0,8


Neumático en buen estado

ATENCIÓN

Evitar circular si el perfil mínimo no está por encima de los 2mm.



PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Estado de los muelles

La palanca del cambio de marchas y los reposapiés son retráctiles con el fin de evitar su rotura en caso de golpeo con obstáculos.

La palanca del cambio de marchas consta de un anclaje con un muelle que permite 90 grados de movimiento y con ello la recuperación de su posición original instantanea.

Los anclajes de la palanca del cambio de marchas y los reposapiés deben estar limpios y engrasados para permitir el correcto plegado en caso necesario y vuelva a su posición con la acción del muelle.

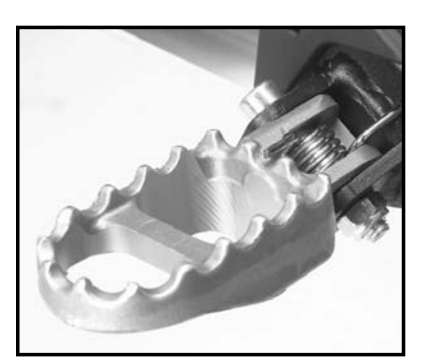
El muelle del caballete y el del tensor de la cadena debe estar igualmente limpio para asegurar su perfecto funcionamiento.



Muelle del caballete



Muelle pedal del cambio



Muelle del reposapiés



Muelle del tensor

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Desmontaje y montaje de la rueda delantera

AVISO

Colocar la motocicleta en posición horizontal e inmovilizarla por la parte trasera.

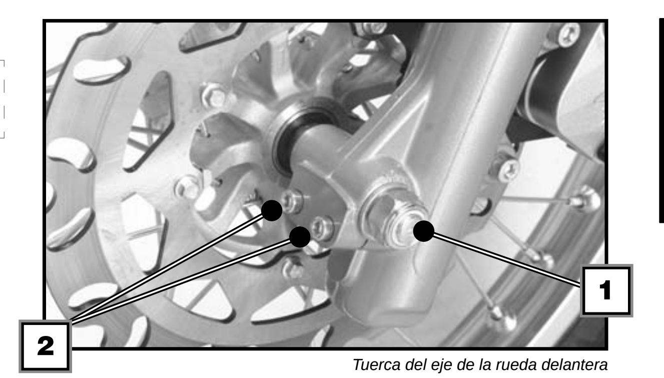
Para retirar la rueda delantera:

- Retirar la tuerca(1) de la horquilla izquierda.

- Aflojar los 2 tornillos(2) de la horquilla izquierda.

- Aflojar el tornillo(3) de la horquilla derecha.

... sigue en pág. siguiente



Tuerca del eje de la rueda delantera



Tornillo fijación del eje, horquilla derecha.

français



PROCESOS DE MANTENIMIENTO

- Retirar el eje(4) por el lado derecho.

- Retirar la rueda delantera hacia delante con suavidad para no dañar el disco y las pastillas.

Para la colocación de la rueda delantera:

- Proceder de manera inversa al desmontaje.

ATENCIÓN

Limpiar y engrasar el eje antes del montaje.

CONSEJO

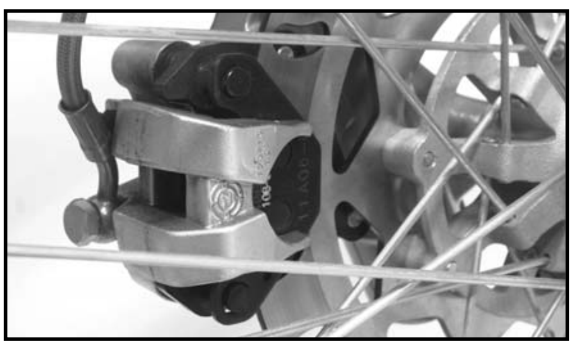
Durante el proceso no presionar la maneta del freno. Si se ha presionado la maneta, las pastillas se deberán empujar para volverlas a separar.
Si es necesario, volver a rellenar de líquido de frenos y realizar el correspondiente purgado del circuito.

AVISO

Tener precaución al introducir la rueda para que el disco no se dañe con las pastillas de frenado.
Una vez todo montado comprobar el correcto funcionamiento del freno antes de la marcha.



Eje rueda delantera



Pinza de freno delantero

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Desmontaje y montaje de la rueda trasera

AVISO

Colocar la motocicleta en posición horizontal e inmovilizarla por la parte delantera.

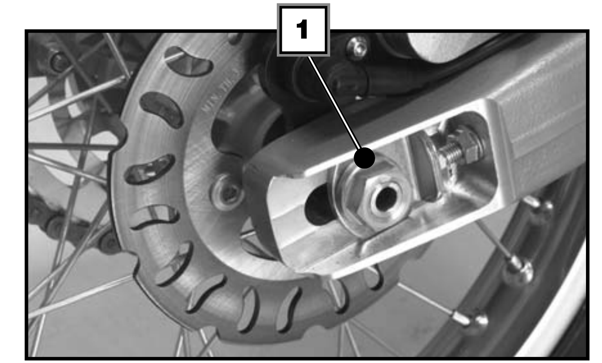
Para retirar la rueda trasera:

- Retirar la tuerca(1) del eje.
- Retirar el eje(2).

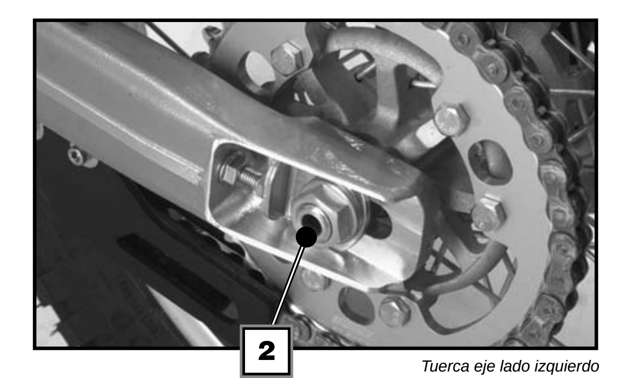
CONSEJO

Golpear el extremo del eje con una maza de Nylon para facilitar su extracción.

... sigue en pág. siguiente



Tuerca eje lado derecho



Tuerca eje lado izquierdo

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

- Desplazar la rueda hacia delante.

- Retirar la cadena(3) del plato de arrastre.

- Retirar la rueda hacia atrás liberando el disco de freno trasero de la pinza.

Para la colocación de la rueda trasera:

- Proceder de manera inversa al desmontaje.
- Realizar el tensado de la cadena (Cap. Ajuste del tensado de la cadena)

CONSEJO

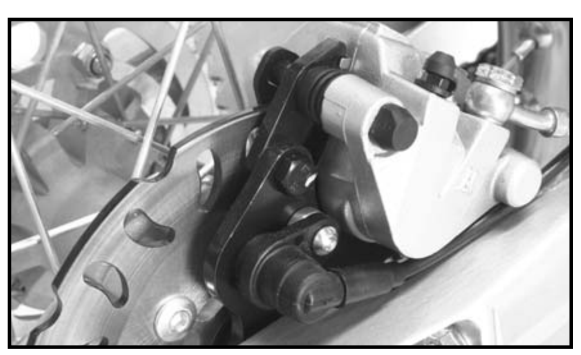
Durante el proceso no presionar la maneta del freno. Si se ha presionado la maneta, las pastillas se deberán empujar para volverlas a separar.
Si es necesario, volver a rellenar de líquido de frenos y realizar el correspondiente purgado del circuito.

AVISO

Tener precaución al introducir la rueda para que el disco no se dañe con las pastillas de frenado.
Una vez todo montado comprobar el correcto funcionamiento del freno antes de la marcha.

3

Cadena



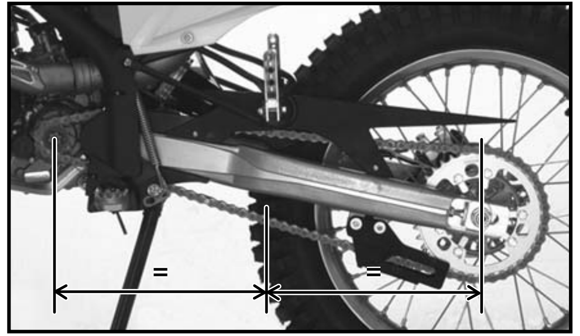
Disco del freno trasero

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Ajustar el tensado de la cadena

La cadena debe ser objeto de una atención especial ya que de su buen mantenimiento depende la vida útil del conjunto piñón, corona y de la propia cadena.

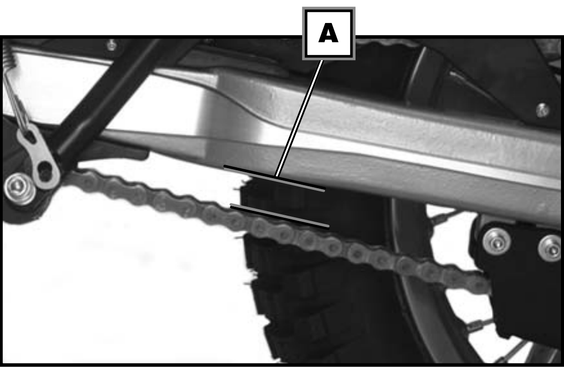
La zona de comprobación(A) del tensado de la cadena se encuentra en el punto medio entre el piñón y la corona, como muestra la imagen.



Punto de medición de la tensión de la cadena

AVISO

El oscilamiento de la cadena debe ser de entre 10 y 15mm (A).



Punto de medición de la tensión de la cadena

Este ajuste se deberá realizar en ambos lados de la rueda:

- Aflojar las tuercas(1) del eje de la rueda.
- Aflojar las tuercas(2) del tornillo tensor.
- Roscar o desenroscar los tornillos tensores(3):
  - Tensar cadena: desenroscar el tornillo.
  - Destensar la cadena: roscar el tornillo.
- Fijar la posición con las tuercas(2).
- Comprobar la correcta alineación de la rueda.
- Fijar las tuercas(1) del eje.

... sigue en pág. siguiente



PROCESOS DE MANTENIMIENTO

AVISO

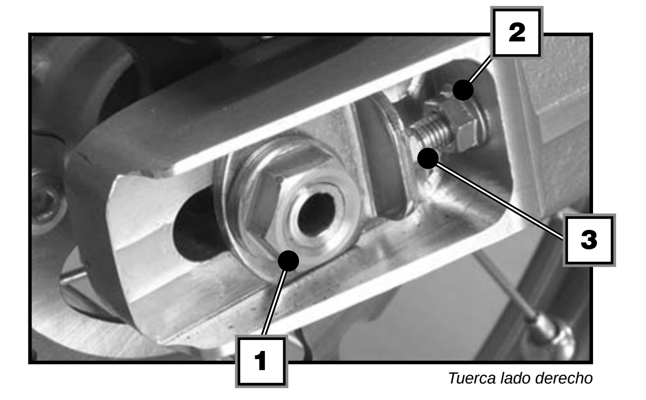
Colocar la motocicleta en posición horizontal e inmovilizarla por la parte delantera.

AVISO

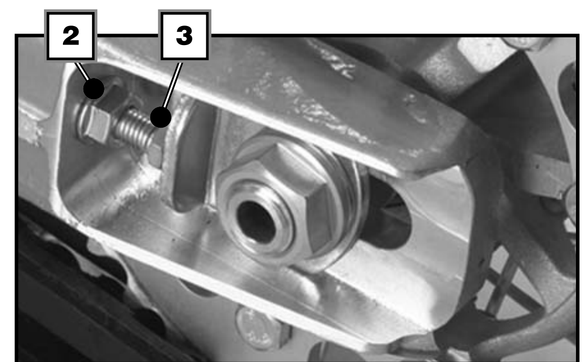
La posición de los dos tornillos debe ser simétrica para garantizar un buen alineado entre el plato de arrastre y el piñón cadena.

AVISO

Revisar periódicamente la tensión de la cadena, el estado y el engrase. Ver la Tabla de mantenimiento.



Tuerca lado derecho



Tuerca lado izquierdo

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Ajustar el carburador

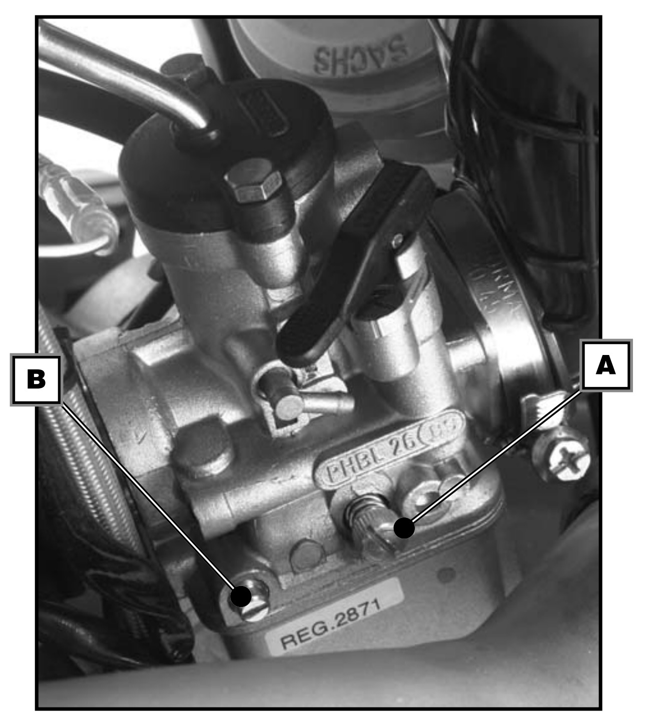
El carburador está regulado de fábrica pero, dependiendo de la altura y condiciones climáticas puede requerir pequeños ajustes.
Se puede regular el ralentí y la riqueza de la mezcla (aire-gasolina).

(A) - RALENTÍ: carburación mínima del motor.
(B) - RIQUEZA: mezcla de aire y gasolina.

El estado de la bujía será útil para detectar el estado de la riqueza del carburador.

Bujía está reseca - carburación pobre.
Bujía limpia - carburación correcta.
Bujía está sucia - carburación excesiva.

REGLAJE ORIGINAL DEL CARBURADOR	
Tipo de carburador	PHBL26
Chiclé principal	126
Chiclé de ralentí	33
Aguja del carburador	D36
Posición de la aguja	3
Tornillo de ajuste de mezcla abierto	1,5



Carburador

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Estado de la bujía

El buen estado de la bujía permite el correcto funcionamiento del motor.

El estado de la bujía permitirá saber si el motor realiza una correcta combustión:

Bujía está reseca - carburación pobre.

Bujía limpia - carburación correcta.

Bujía está sucia - carburación excesiva.

Tipo de bujía: DENSO W16EPR-U

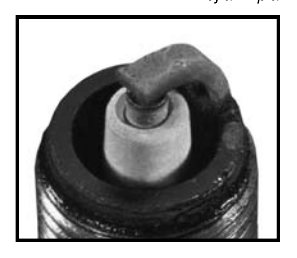


Bujía

Bujía reseca



Bujía limpia



Bujía sucia



AVISO

Revisar periódicamente el estado, las medidas del electrodo y el arco.
Ver la Tabla de mantenimiento.

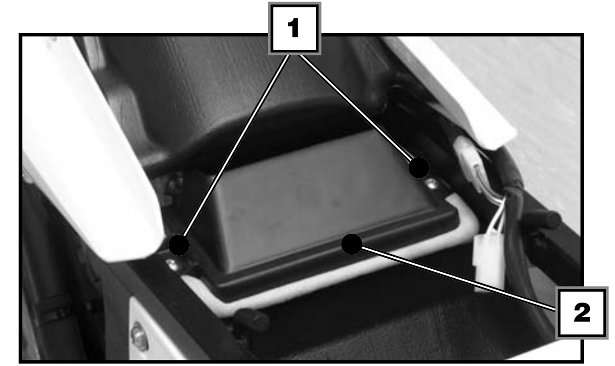
PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Controlar y limpieza del filtro de aire

Para acceder al filtro de aire se tendrá que retirar previamente el asiento.

Desmontaje:

- Retirar los dos tornillos(1).
- Retirar la tapa del filtro del aire(2).
- Extraer el filtro del aire(3).



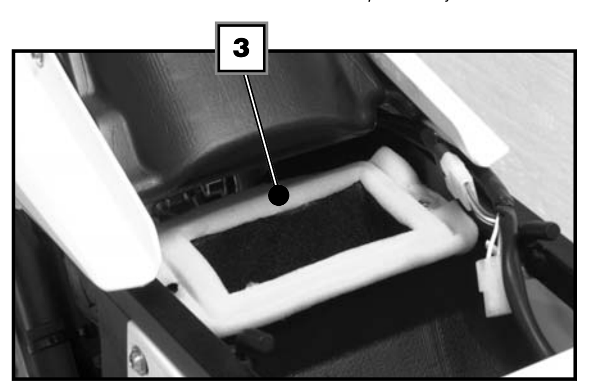
Tapa de la caja del filtro del aire

CONSEJO

Limpiar y lubricar siempre con productos específicos.

Montaje:

- Proceder de manera inversa al desmontaje.



Filtro del aire

AVISO

Si se circula por vías polvorientas deberá acortar el tiempo programado del cambio del filtro en la tabla de mantenimiento.

El filtro de aire debe estar ligeramente lubricado con aceite especial.

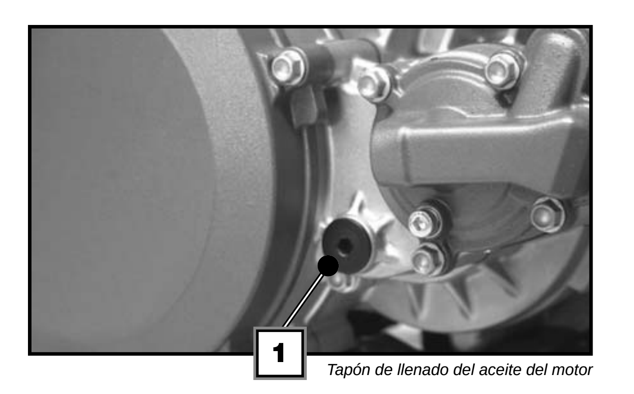
PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Controlar y reponer aceite del motor

El control del nivel de aceite se realiza mediante el orificio de llenado que está a la derecha del cárter.

AVISO

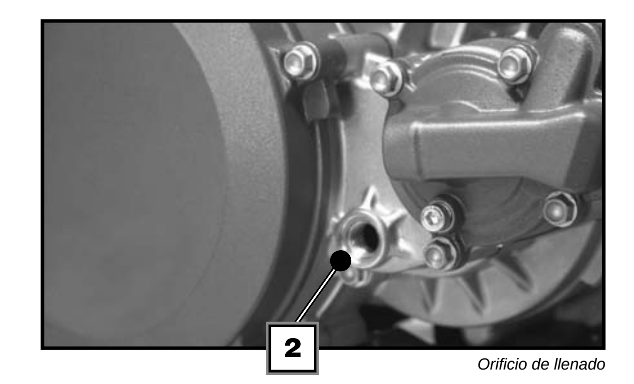
Esta operación debe realizarse con el motor parado pero caliente.
Para una buena inspección, colocar la motocicleta en posición horizontal.



Tapón de llenado del aceite del motor

Para revisar el nivel:

- Retirar el tapón roscado(1).
- Comprobar que sale ligeramente un poco de aceite por el orificio(2).



Orificio de llenado

Rellenar de aceite:

- Rellenar de aceite, si es necesario.
- Colocar el tapón(1) de aceite.

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Cambio de aceite del motor

AVISO

Esta operación debe realizarse con el motor parado pero caliente.

ATENCIÓN

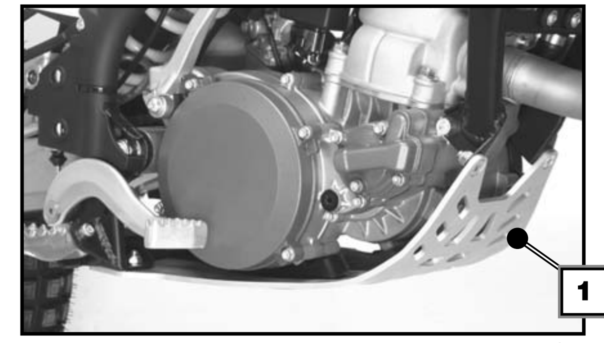
Durante esta operación se aconseja que el motor esté caliente por lo que se deberán tomar medidas para evitar posibles quemaduras.

Para el vaciado del aceite del motor:

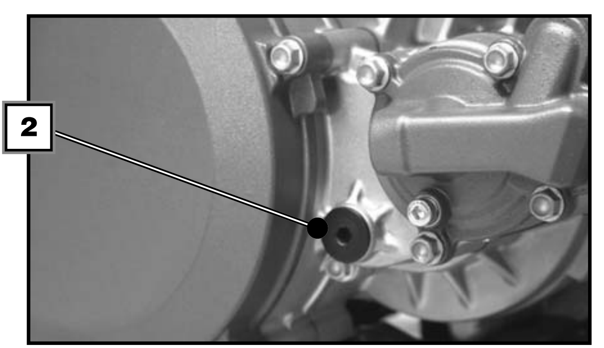
- Retirar el protector inferior del cárter(1), mediante los 4 tornillos, tuercas y arandelas de fijación.

- Colocar un recipiente debajo del motor.

... sigue en pág. siguiente



Protector inferior del cárter



Tapón de llenado del aceite del motor



PROCESOS DE MANTENIMIENTO

- Retirar el tapón de llenado(2) para facilitar el vaciado.
- Retirar el tornillo de vaciado(3).
- Esperar unos minutos hasta el total vaciado de aceite.
- Colocar el tornillo de vaciado(3).
- Rellenar de aceite.
- Colocar el tapón de llenado(2).
- Colocar el protector inferior del cárter(1).

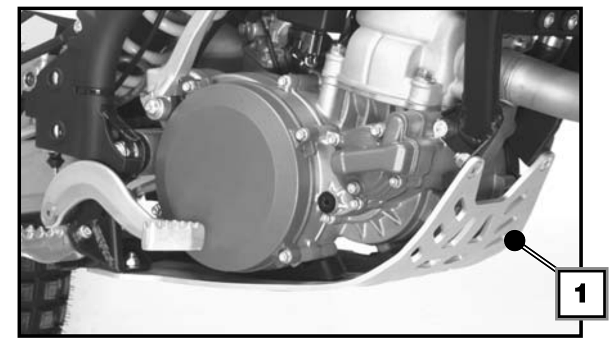
Tipo de aceite: SAE 10-40
Cantidad total de aceite: 450cc



Tornillo inferior de vaciado

CONSEJO

Revisar el nivel mientras se procede al llenado de aceite para no sobre-pasarlo.



Protector inferior del cárter

DATOS TÉCNICOS

Motor	Sherco 2 tiempos
Cilindrada	272 cm^3 (2.8) - 124,9 cm^3 (1.25)
Diámetro x Carrera	76 x 60 mm (2.8) - 56 x 50,6 mm (1.25)
Alimentación	Dell'Orto PHBL 26BS
Lubrication	Mezcla 2% de aceite
Refrigeración	Líquido refrigerante
Arranque	Sistema de engranajes con pedal retráctil
Encendido	Hidria digital
Escape	Tubo de acero inox
Transmisión	Primaria 5 velocidades accionamiento secuencial mediante selector anti punto muerto. Transmisión secundaria por cadena.
Embrague	Hidráulico. Multidisco en baño de aceite
Chasis	Perimetral en acero 25CD4S
Depósito de gasolina	Capacidad de 7 litros
Frenos delanteros	Hidráulico J.JUAN disco flotante de Ø 260 mm.
Frenos traseros	Hidráulico J.JUAN disco flotante Ø 180 mm.
Suspensión delantera	Horquilla MARZOCCHI telescópica de Ø 40 mm
Suspensión trasera	Amortiguador SACHS Regulable
Rueda delantera	Llanta anodizado 1,60" x 21"
Rueda trasera	Llanta anodizado 2,15" x 18"
Peso	92,5 kg
Distancia entre ejes	1.404 mm
Altura mínima al suelo	325 mm
Altura asiento	850 mm



DEFYGRAVITY®



www.sherco.com



